

مدل نشان داده شده ممکن است شامل تجهیزات انتخابی باشد



شرکت هسکو
خدمات پس از فروش
تهیه کننده : بهرامی منفرد

مقدمه

با سلام



مشتری گرامی جزوه حاضر برای دید اولیه شما نسبت به این کمباین می باشد. این جزوه شامل موارد مختلفی از قبیل آشنایی با اجزای داخلی کابین جهت اپراتوری صحیح و بهره برداری مفید از دستگاه می باشد. جهت حفظ و نگهداری و همچنین بالابردن عمر مفید دستگاه خود نکات ذیل را حتما رعایت نمایید. خدمات پس از فروش این دستگاه توسط شرکت هسکو به عنوان ارائه کننده خدمات پس از فروش شرکت هپکو انجام شود.

۱- دستگاه خود را هیچگاه در اختیار افراد آموزش ندیده قرار ندهید.

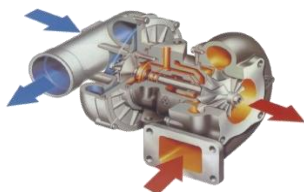
۲- سرویس روزانه و سرویس ۵۰ ساعته دستگاه را مطابق با آموزشهای ارائه شده و طبق دفترچه سرویس و گارانتی انجام دهید.

۳- در صورت شنیدن بوق هشدار و یا هر گونه مشکل دیگر دستگاه را متوقف و تا مشخص نمودن علت و رفع آن از دستگاه استفاده ننمائید. در این صورت نزدیکترین نمایندگی مجاز را در جریان قرار دهید.



۴- در صورت مشاهده هر گونه اشکال در دستگاه نمایندگی مجاز را جریان قرار داده و هرگز از افراد محلی برای انجام تعمیرات استفاده ننمایید.

۵-هیچگاه جهت خاموش کردن دستگاه گاز ندهید ، به منظور محافظت از توربو شارژر موتور بعد از روشن کردن موتور و قبل از خاموش کردن اجازه دهید که موتور یک دقیقه بصورت درجا کار کند.



۶-جهت هر گونه جوشکاری احتمالی فقط از طریق نمایندگی های مجاز شرکت اقدام شود.

۷-هیچگاه از آب جهت شستشوی داخل کابین استفاده ننموده و همچنین از آب فشار قوی جهت شستشوی سیستم های برقی هواکش ها ، کاسه نمدها ، درپوش ها دستگاه استفاده ننماید.

۸-در صورت ضعیف بودن باتری هیچگاه جهت روشن نمودن دستگاه از باتری کمکی استفاده ننمائید ,بلکه باتری را شارژ نموده و یا با باتری مناسب تعویض نمائید.



۹- گارانتی لاستیکهای دستگاه بر عهده شرکت تولید کننده لاستیک می باشد و فقط شرکت هپکو گزارش از معیوب بودن لاستیک تهیه کرده و به شرکت تولید کننده لاستیک ارسال می نماید و تشخیص گارانتی بودن و یا نبودن لاستیک بر عهده شرکت سازنده لاستیک می باشد. در ضمن معایب ناشی از برخورد با اجسام تیز و برنده و یا تصادف و همچنین عدم رعایت سرویس و نگهداری (فشار باد نا مناسب و)، اپراتوری نامناسب خارج از گارانتی بوده و هزینه آن به عهده مشتری خواهد بود. لذا مشتری در موارد فوق الذکر نباید انتظار گارانتی داشته باشد و در صورت تمایل مشتری جهت تهیه گزارش، کلیه هزینه های مربوطه (ایاب و ذهاب و ...) به عهده مشتری خواهد بود.

۱۰- از بین رفتن جنت ها، شلنگ ها و قطعات بیرونی دستگاه که به واسطه استفاده های معمول دستگاه و یا در معرض نور قرار گرفتن از بین میروند مشمول شرایط گارانتی نمی باشند.

۱۱- در موارد خاصی که گارانتی بودن یا نبودن عیب بوجود آمده نیاز به بررسی داشته باشد بایستی هزینه های مربوطه توسط مشتری پرداخت شود و پس از بررسی، در صورت گارانتی بودن هزینه به مشتری برگردانده خواهد شد.



۱۲- گارانتی لاستیکهای دستگاه بر عهده شرکت تولید کننده لاستیک می باشد و فقط شرکت هپکو گزارش از معیوب بودن لاستیک تهیه کرده و به شرکت تولید کننده لاستیک ارسال می نماید و تشخیص گارانتی بودن و یا نبودن لاستیک بر عهده شرکت سازنده لاستیک می باشد. در ضمن معایب ناشی از برخورد با اجسام تیز و برنده و یا تصادف و همچنین عدم رعایت سرویس و نگهداری (فشار باد نا مناسب و)، اپراتوری نامناسب خارج از گارانتی بوده و هزینه آن به عهده مشتری خواهد بود. لذا مشتری در موارد فوق الذکر نباید انتظار گارانتی داشته باشد و در صورت تمایل مشتری جهت تهیه گزارش، کلیه هزینه های مربوطه (ایاب و ذهاب و ...) به عهده مشتری خواهد بود.

۱۳- گارانتی پمپ انژکتور بر عهده شرکت سازنده می باشد و در صورت خرابی پمپ انژکتور شرکت هپکو نسبت به باز وبسته نمودن و ارسال پمپ انژکتور به نمایندگی شرکت سازنده اقدام نموده و تعمیرات مورد نیاز توسط نمایندگیهای آن شرکت صورت می گیرد. در صورت قبول نمودن گارانتی توسط شرکت سازنده گارانتی پرداخت خواهد شد و در غیر این صورت کلیه هزینه ها به عهده مشتری خواهد بود.

۱۴- مطابق با شرایط و ضوابط گارانتی شرکت هپکو، حداکثر زمان مجاز مورد نیاز پس از درخواست مشتری جهت انجام سرویس ۳ روز کاری، تعمیرات معمولی ۵ روز کاری و تعمیرات اساسی (موتور و گیربکس و) ۱۰ روز کاری پس از اعلام مشتری می باشد و در صورتیکه نسبت به زمانهای اعلام شده تاخیری وجود داشته باشد مشتری می تواند این موضوع را جهت رسیدگی به واحد خدمات پس از فروش شرکت گزارش نماید.

۱۵- در صورتیکه عیبی توسط مشتری اعلام و نمایندگی پس از مراجعه تشخیص دهد که عیب گارانتی نمی باشد ، کلیه هزینه ها از قبیل ایاب و ذهاب و دستمزد به عهده مشتری خواهد بود.

۱۶- در صورت بروز عیوبی که نیاز به حمل دستگاه یا قسمتهای اصلی (موتور ، گیربکس،...) به محل نمایندگی باشد ، هزینه حمل به عهده مشتری میباشد.



۱۷- مشتری بایستی هنگام درخواست سرویس و یا تعمیر کلیه عیوب دستگاه را اعلام نماید. چنانچه به دلیل سهل انگاری این عیوب به نمایندگی اعلام نشود، جهت مراجعه مجدد نمایندگی هزینه آیاب و ذهاب به عهده مشتری می باشد.



۱۸- عیوب بوجود آمده بر روی قطعات چنانچه قابل تعمیر باشد، تعمیر می شود و در غیر اینصورت قطعه تعویض می گردد.

۱۹- استفاده از گازهای غیر مجاز جهت شارژ کولر و همچنین تغییر در سیستم خنک کننده موجب خرابی این سیستم و همچنین آسیب رسیدن به دستگاه خواهد شود

۲۰- شرکت هپکو هیچ گونه مسئولیتی در قبال آسیب های ناشی از عوامل غیر مترقبه از قبیل آتش سوزی ، تصادف و غیره ندارد لذا توصیه میشود حتما دستگاه خود را بیمه نمایید.



۲۱- سرویس روزانه و سرویس ۵۰ ساعته دستگاه را مطابق با آموزشهای ارائه شده و طبق دفترچه سرویس و گارانتی انجام دهید.

۲۲- به منظور محافظت از سیستم کوبش و جدایش حتماً سنگ جمع کن (سنگ گیر) را بطور روزانه تخلیه نمایید.

۲۳- تنظیمات مورد نیاز را فقط طبق کتابچه اپراتوری کمباین نیوهلند انجام دهید. حتی اگر با دیگر مدل‌های کمباین موجود در کشور آشنایی داشته و تنظیمات آنها را می دانید.

۲۴- هر موقع برای سرویس و گریسکاری به زیر هد خوشه چین یا زیر چرخ و فلک می روید حتماً ضامن قفلی جکهای هیدرولیکی را درگیر کنید.

۲۵- در مواردی که کمباین در جایی گیر کرد به منظور بیرون آوردن کمباین کابل یا زنجیر را به اکسل محرک یا اکسل جلو وصل کنید. و هیچگاه از اکسل عقب برای این منظور استفاده نکنید.

۲۶- کمباین با محرک هیدرواستاتیکی را نبایستی در حالتی که دنده در گیر است یدک کشی کرد. زیرا این عمل موجب می شود که سیستم هیدرواستاتیک به شدت آسیب ببیند بنابراین در حالت یدک کشی دسته دنده بایستی در حالت خلاص باشد.

۲۷- سوئیچ های کنترل ارتفاع هد خوشه چین و چرخ و فلک و همچنین سوئیچ تنظیم موقعیت جلو و عقب رفتن چرخ و فلک را بیش از اندازه نگه ندارید چون این عمل موجب گرم شدن روغن هیدرولیک می شود.

۲۸- هنگام تخلیه دانه لوله تخلیه بایستی کاملاً باز شده باشد و در هنگام برداشت همیشه لوله تخلیه بصورت بسته باشد. ضمناً هنگام تخلیه مواظب باشید که نوک لوله تخلیه با دانه های تخلیه شده در کامیون تماس پیدا نکند چون موجب آسیب رسیدن به ماریپیچ و شکستگی چهار شاخ گاردان روی آن می شود.

۲۹- هنگام حرکت در جاده از قفل ایمنی جک بالابر ساقه استفاده نکنید.

۳۰- وقتی نردبان عقب کمباین باز شود کمباین به طور اتوماتیک خاموش می شود.

۳۱- منحرف کننده های باد در قسمت بادبزن تمیز کننده در کارخانه تنظیم شده و هرگز نبایستی توسط اپراتور تنظیم گردد.

۳۲- هنگامی که قسمت کوبنده فعال است (هنگام برداشت) از روی صندلی بلند نشوید زیرا این عمل موجب خاموش شدن کمباین می گردد.

 هپکو HEPSCO	نمایندگی مجاز خدمات پس از فروش استان «استان» ، شهر «شهر» ، کد«کد»	شماره گزارش : تاریخ مراجعه :
برگ گزارش فنی		
شماره درخواست :	تاریخ اولین درخواست مشتری:	نام مشتری :
ساعت درخواست :	تلفن ثابت :	تلفن همراه :
محل استقرار دستگاه:		
مدل :	سرعالت :	ساعت کار :
تعمیرات خواسته شده :		
نام مکانیک :	نام محل :	نام خودرو :
ساعت :	کیلومتر خودرو :	نام مدل :
خروج از مبدأ حرکت :	خروج به محل کار :	ترک محل کار :
ورود به مقصد بعدی :	ورود به مقصد بعدی :	ورود به مقصد بعدی :
نام و نام خانوادگی اپراتور دستگاه:		
آموزش اپراتوری : دیدگاه دیدگاه به همراه بارگاه دیدگاه		
گزارش کار انجام شده		
نظریه مکانیک (آخرین وضعیت دستگاه) :		
نظریه مشتری :		
نام و سمت اعضاء کننده :		
امضاء مشتری :		
تاریخ:		

۲۱- مالک و یا اپراتور دستگاه بایستی گزارش تهیه شده توسط نمایندگی را کامل خوانده و نظر خود را در ارتباط با نحوه انجام سرویس و یا تعمیر و خدمات ارائه شده در قسمت نظریه مشتری بیان نماید و سپس نام و نام خانوادگی خود را نوشته و سپس امضا نماید. بایستی یک نسخه از گزارش تهیه شده توسط نمایندگی در اختیار مشتری قرار گیرد فقط در این صورت مشتری در مورد عدم انجام صحیح سرویس و یا کار تعمیراتی می تواند شکایتی داشته باشد و قابل پیگیری خواهد بود ، در غیر این صورت تمامی عواقب متوجه خود مشتری می باشد.

به هیچ عنوان برگ گزارش فنی سفید و بدون اظهار نظر مکانیک را امضا نکنید.

مشخصات محصول:

TC5.80	کمباین نیوهلند	مدل
206 hp @ 2100 rpm	۶ سیلندر / پمپ انژکتور پلانجری - سیستم سوخت رسانی کامونریل / توربوشارژر / اینتر کولر	موتور (New Holland)
Mechanical transmission	مکانیکی - سه دنده / هیدرواستاتیک	گیربکس / سیستم انتقال
Silence gear type	پمپ دنده ای	سیستم هیدرولیک
90 Series closed circuit/Sauver Danfoss	پمپ و هیدروموتور پیستونی / زاور - دانفوس	سیستم هیدرواستاتیک / سازنده
Break disc	دیسکی	ترمز
Header	۱۷ فوت	هد جلو
Straw walker	۵ تایی ۵ پله	کاه پران

امکانات داخل کابین



تکنولوژی طراحی و ساخت کابین بر اساس استانداردهای بالای بین المللی می باشد و سعی شده که تا حد امکان امکانات رفاهی برای اپراتور در نظر گرفته شود.

در کابین امکانات مختلفی از قبیل سیستم تهویه مطبوع- کولر - بخاری - صندلی قابل تنظیم برای اپراتور- محل نگهداری بطری آب - چکش ایمنی- صفحه نمایش عقربه ای سه منظوره برای مشخص شدن دور کوبنده - دور بادبزنی تمیز کننده و سرعت پیشروی کمباین- هکتارسنج- مونیتور میزان تلفات دانه- پایه فرمان قابل تنظیم موجود و... می باشد.



امکانات داخل کابین:



خاموش کردن موتور

روشن شدن موتور



سوئیچ استارت

B

شارژ ۱۲ ولتی

A

روشن شدن چراغهای هشدار به مدت ۵ ثانیه به منظور تست سالم بودن لامپها، در صورتی که بیش از مدت فوق لامپ هشدار روشن ماند بایستی نسبت به رفع عیب بخش مربوطه اقدام شود.

اهرم چند منظوره :

این اهرم برای حرکت دستگاه در سه وضعیت خلاص - جلو و عقب مورد استفاده می‌گردد و دکمه های موجود نیز دارای عملکرد زیر میباشند :

A: کلید دو وضعیتی /بالا و پایین هد جلو/شناوری هد جلو

B: موقعیت چرخ و فلک /سرعت چرخ و فلک

C: سرعت چرخ و فلک /وضعیت معکوس هد

D: درگیری اتوماتیک ارتفاع هد

E: موقعیت لوله تخلیه

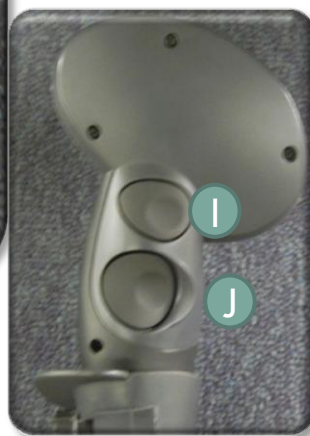
F: درگیری لوله تخلیه

G: استفاده نمیشود

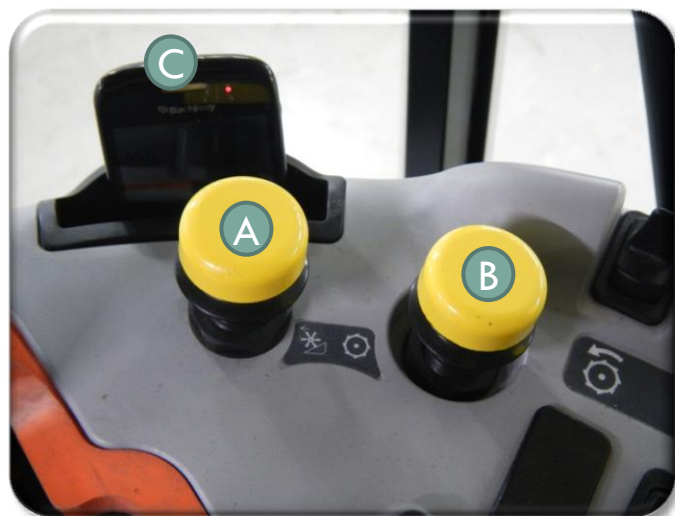
H: توقف اضطراری (هد و لوله تخلیه)

I: دکمه شیفت

J: استفاده نمی شود



دکمه های فعالسازی سیستم :



A: فعالسازی ودرگیری سیستم هد جلو

B: فعالسازی ودرگیری سیستم خرمnkوب

C: جاموبایلی

سوئیچهای فعالسازی سیستم :



D: حافظه ارتفاع هد/تثبیت ارتفاع+حالت فشار کاری (سه وضعیتی : ثابت ، خودتراز،مقایسه ای)

E: اصلاحات عرض کاری هد (هر پالس ۱ متر کاهش یا افزایش)

F: کلید کم و زیاد کردن دور موتور



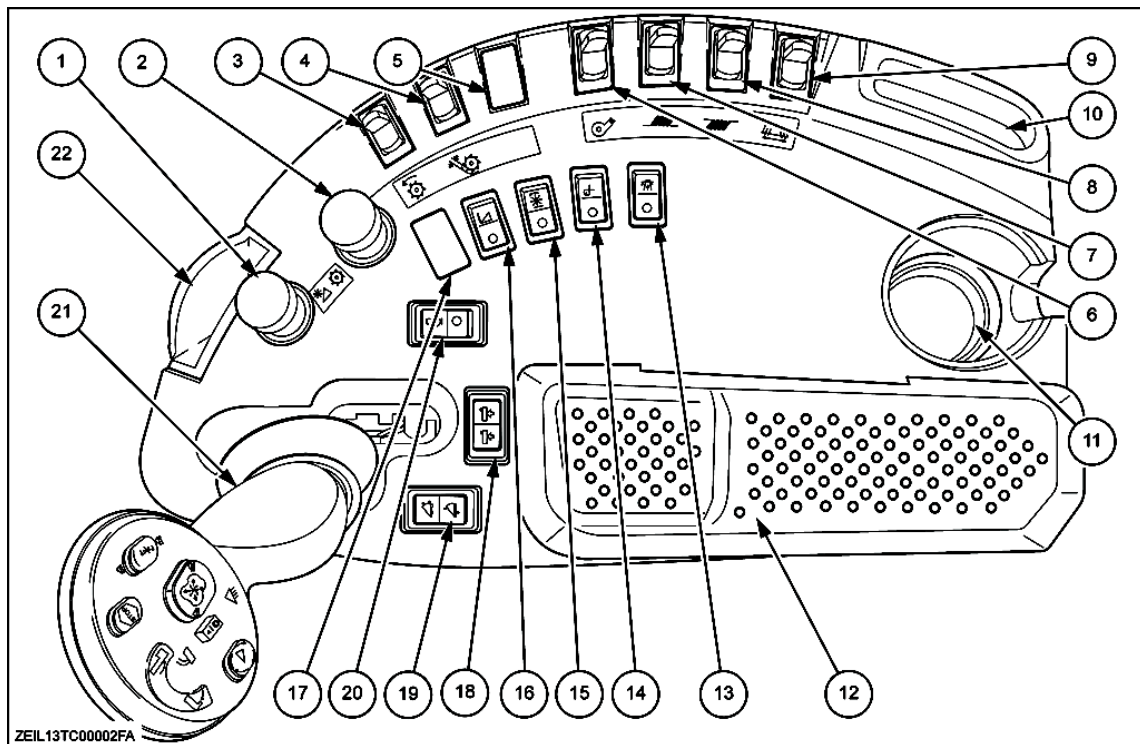
سوئیچ های فعالسازی سیستم :

D: سرعت خرمکوب

E: موقعیت ضدکوبنده

F: سرعت فن

کلیدهای کاری دستگاه:



- ۳- سوئیچ درگیری سرعت خرمنکوب
- ۴- سوئیچ فاصله ضدکوبنده
- ۶- سوئیچ راه انداز فن
- ۷- سوئیچ درگیری غربال بالایی (در صورت نصب)
- ۸- سوئیچ درگیری غربال پایینی (در صورت نصب)
- ۹- سوئیچ درگیری پللیت های پخش کننده چا پر
- ۱۳- سوئیچ ایمنی در جاده
- ۱۴- سوئیچ درگیری چا پر (در صورت نصب) ۱۵-
- سوئیچ درگیری سرعت چرخ و فلک اتوماتیک
- ۱۶- سوئیچ درگیری تیغه های عمودی (در صورت نصب)
- ۱۷- بدون استفاده
- ۱۸- تنظیم عرض کاری هد
- ۱۹- سوئیچ حافظه ارتفاع تنظیمی
- ۲۰- دورموتور
- ۲۱- اهرم چند منظوره

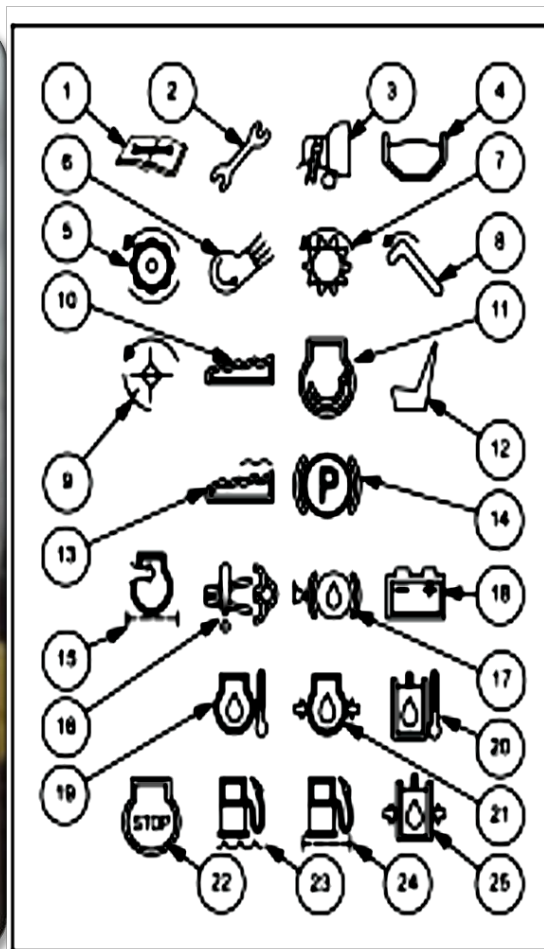
ستون کابین سمت راست :



• دمای روغن موتور

• سطح سوخت

• چراغ های هشدار دهنده (۲۵ عدد)



۱. چراغ هشدار - خطاهای عمومی کمباین
۲. چراغ هشدار - سرویس
۳. چراغ هشدار - باز بودن پلکان عقب
۴. چراغ هشدار - پر بودن مخزن دانه
۵. چراغ هشدار - پایین بودن سرعت خرمکوب
۶. چراغ هشدار - پایین بودن سرعت فن تمیز کننده
۷. چراغ هشدار - پایین بودن جداکننده دوار دوم
۸. چراغ هشدار - پایین بودن سرعت الواتور برگشت کزل
۹. چراغ هشدار - پایین بودن سرعت چاپر
۱۰. چراغ هشدار - پایین بودن سرعت کاه پزان
۱۱. چراغ هشدار - پایین بودن دور موتور
۱۲. چراغ هشدار - سنسور صندلی
۱۳. چراغ هشدار - مسدود بودن مسیر کاه پزان
۱۴. چراغ هشدار - ترمز پارک
۱۵. چراغ هشدار - گرفتگی فیلتر هوا
۱۶. بر روی دستگاه وجود ندارد
۱۷. چراغ هشدار - پایین بودن سطح روغن ترمز
۱۸. چراغ هشدار - ولتاژ باتری
۱۹. توقف موتور
۲۰. آب در سوخت
۲۱. پایین بودن فشار روغن هیدرولیک
۲۲. گرفتگی فیلتر سوخت
۲۳. پایین بودن فشار روغن هیدرولیک
۲۴. پایین بودن فشار روغن هیدرولیک
۲۵. پایین بودن فشار روغن هیدرولیک



وضعیت کمباین

سرعت پیشروی

حالت کاری هد

سطح مایع Ad/Blue (بر روی این مدل دستگاه موجود نیست)



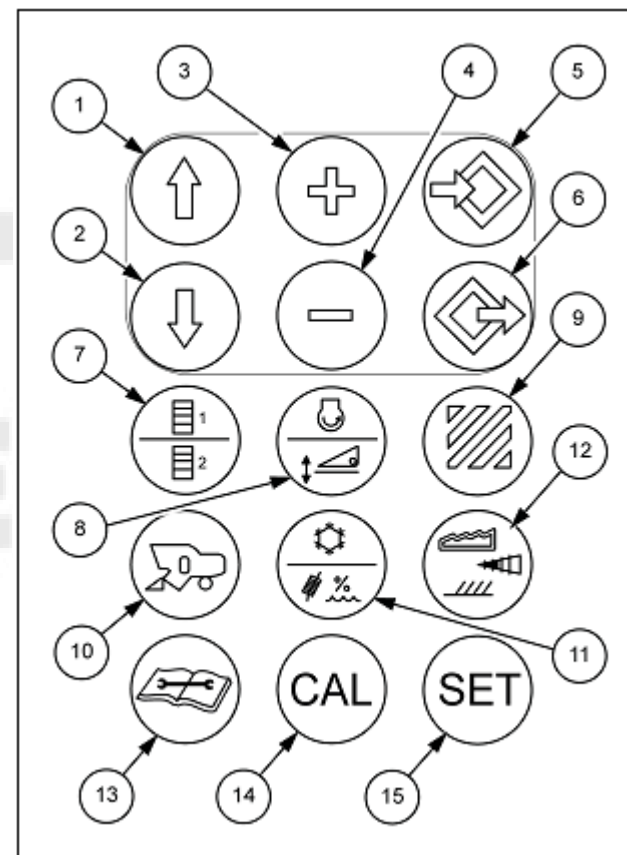
ساعت کار موتور

ساعت کار خرمکوب

سرعت فن

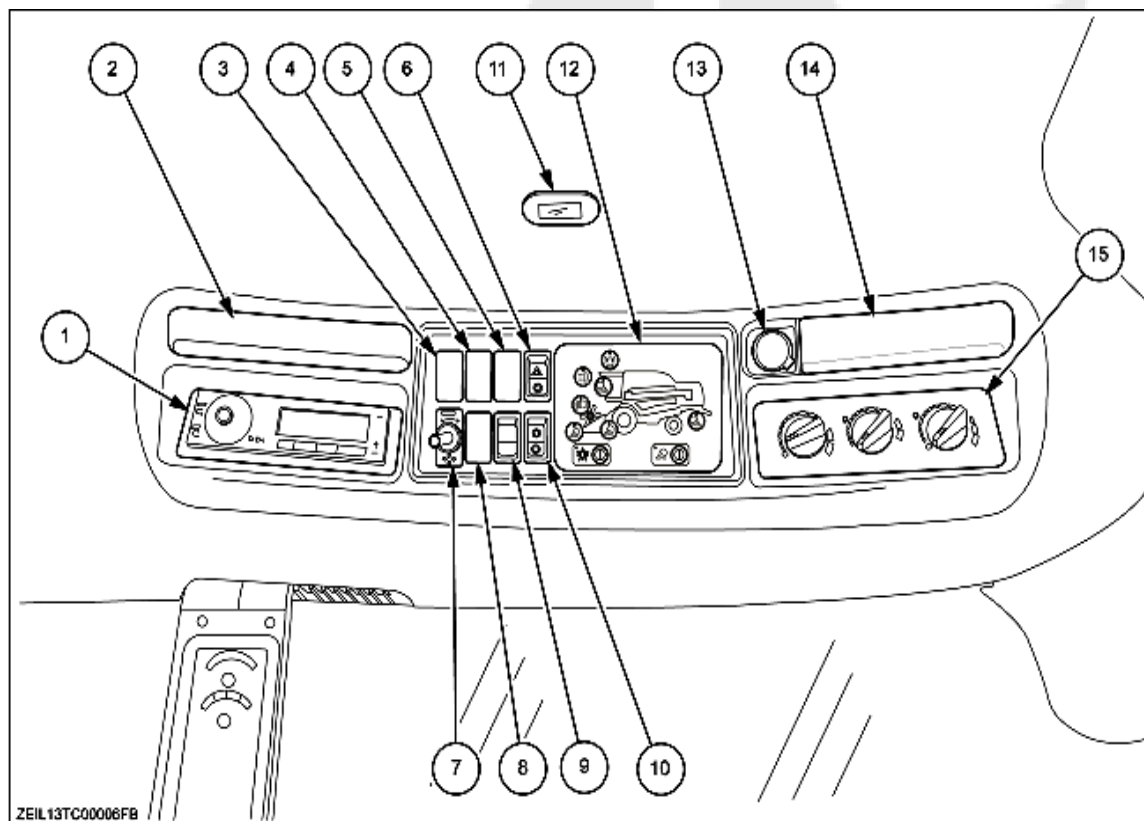
لوله تخلیه

درصد رطوبت دانه

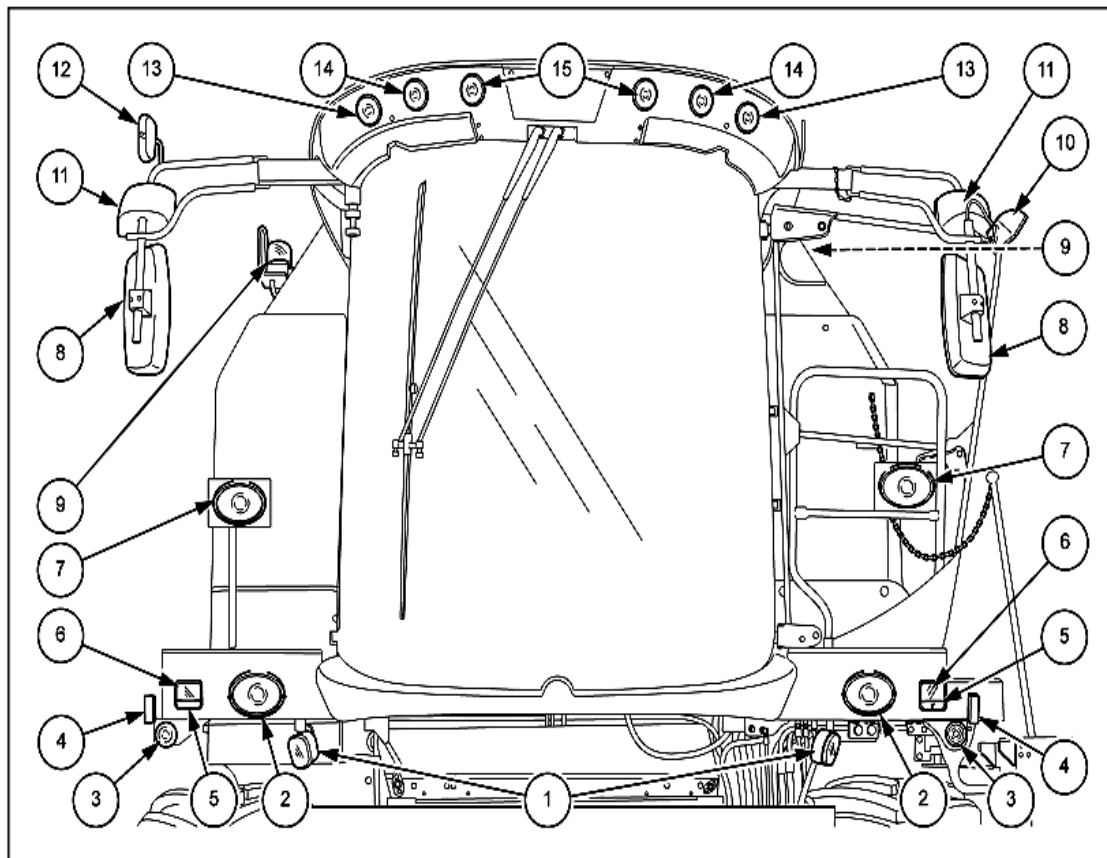


۱. جهت رفتن از یک منو پایینی به منوهای بالایی
۲. جهت رفتن از یک منو بالایی به منوهای پایینی تر
۳. افزایش مقدار یک منو
۴. کاهش مقدار یک منو
۵. جهت وارد شدن داخل یک منو و یا رفتن به مرحله بعد
۶. جهت خارج شدن از یک مرحله و رفتن به مرحله قبل و کنسل کردن یک اقدام
- ۷- شامل دو مرحله می باشد. با فشار دادن هر مرحله یک پنجره باز می شود. که پنجره اول شامل: اطلاعات مربوط به ساعت کار موتور، ساعت کار خرمنکوب، دور فن بادبزنی، ساعت کار موتور و ساعت کار خرمنکوب. پنجره دوم شامل: درصد ریزش کاه پرانها، درصد ریزش غربالها، دور بادبزنی، سرعت برگشت کزل، دور خرمنکوب
۸. برای رفتن داخل منوهای مربوط به دور موتور، کنترل ارتفاع هد، میزان درصد زیر بار قرار گرفتن موتور
۹. تنظیمات هکتارسنج
۱۰. جهت رفتن به پنجره مربوط به اطلاعات کمباین (شامل: کوبش-موتور-کنترلرها-هد-اطلاعات کلی)
۱۱. کنترل اندازه گیری رطوبت و دمای دانه برداشت شده (روی این مدل دستگاه نمی باشد)
۱۲. جهت رفتن داخل پنجره مربوط به میزان تلفات غربالها و کاه پرانها
۱۳. جهت وارد شدن به پنجره مربوط به اطلاعات سرویس شامل: ساعت کار موتور-ساعت کار خرمنکوب-فاصله زمانی سرویس-سوابق کدهای خطا و هشدارها-چکاپ
۱۴. جهت رفتن به پنجره مربوط به کالیبره (سنسور رطوبت-ارتفاع هد-ریل-نوع زیر سیلندی-غربالهای بالایی و پایینی-زاویه هد-صفحات پخش کننده
۱۵. رفتن داخل پنجره تنظیمات شامل: هد-خرمنکوب-موتور-کمباین

جعبه کنترل داخل سقف:



- ۱-رادیو
- ۲-محل قرار دادن اشیاء
- ۳-جای خالی
- ۴-جای خالی
- ۵-جای خالی
- ۶-سوئیچ فلاشر
- ۷-تنظیم آینه های اصلی کابین (حرکت به چپ و راست)(در صورت نصب)
- ۸-جای خالی
- ۹-سوئیچ برف پاکن
- ۱۰-مخزن شیشه شو(در صورت نصب)
- ۱۱-
- ۱۲-پنل کنترل چراغهای کاری
- ۱۳-سوکت برق ۱۲ ولت
- ۱۴-محل قرار دادن اشیاء
- ۱۵-پنل کنترل کولر و بخاری



- ۱- چراغهای کلش (در صورت نصب)
- ۲- چراغهای نور بالا و نور پایین
- ۳- چراغهای اضافی
- ۴- چراغ های بغل جلو (در صورت نصب)
- ۵- چراغهای ترمز
- ۶-
- ۷- چراغهای کاری (در صورت نصب)
- ۸- آینه های قابل تنظیم اصلی
- ۹- چراغهای گردان
- ۱۰- چراغ بالای لوله تخلیه جهت دید بهتر در شب
- ۱۱- آینه های قابل تنظیم اضافی (در صورت نصب)
- ۱۲- آینه جهت دید فاصله نزدیک (در صورت نصب)
- ۱۳- چراغهای کاری زیر سقف
- ۱۴- چراغهای کاری زیر سقف
- ۱۵- چراغهای جلو جهت روشنایی فاصله دورتر

سیستم تهویه مطبوع و بخاری:

کلید راه انداز فن

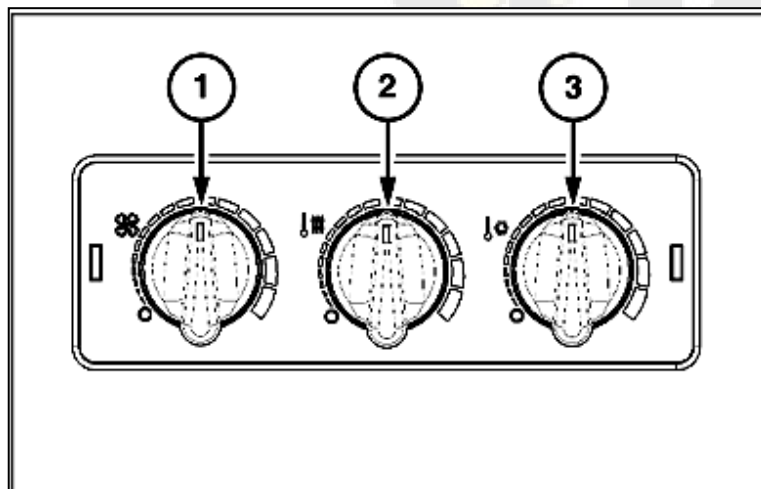
۱

کلید راه انداز بخاری

۲

کلید راه انداز کولر

۳



طریقه استفاده صحیح از کولر

سیستم کولر بایستی زمانیکه موتور کمباین گرم شده است و دمای داخل اتاق به ۲۱ درجه سانتیگراد رسید، روشن شود. در صورت رعایت نکردن مورد فوق به سیستم کولر آسیب می رسد.

به منظور روشن کردن سیستم کولر سوئیچ ۲ را کاملاً به سمت راست (موقعیت حداکثر) بچرخانید و سوئیچ فن ۳ را در موقعیت انتها (حداکثر سرعت) قرار دهید.

سوئیچ بخاری ۱ بایستی در موقعیت حداقل قرار گیرد (کاملاً به سمت چپ چرخانیده شود). بعد از اینکه سیستم کولر مدتی در این وضعیت کار کرد و دمای هوای داخل کابین بحد مطلوب رسید. سوئیچ ۲ را به سمت چپ بچرخانید بطوریکه از حالت ماکزیمم دور شود و سوئیچ ۳ را در وضعیت کم یا متوسط قرار دهید .

هیچگاه زمانیکه سوئیچ ۲ در حالت حداکثر مقدار است، سوئیچ ۳ را در موقعیت ۱ (کمترین مقدار) قرار ندهید . زیرا این عمل موجب می شود که بر روی سیستم کولر تاثیر منفی گذاشته شود.

لازم به ذکر است برای جلوگیری از تخلیه شارژ گاز کولر کمباین می بایست در هرماه ۳ بار کولر را برای مدت ۱۰ دقیقه به حالت روشن نگه داشت.

استفاده از گازهای غیر مجاز جهت شارژ کولر و همچنین تغییر در سیستم خنک کننده موجب خرابی این سیستم و همچنین آسیب رسیدن به دستگاه خواهد شود.



چراغهای دستگاه:

مجموعه کلیدهای راه انداز چراغ های دستگاه (روشنایی و کاری)
(در پانل LCP که در بالای کابین تعبیه شده است.

چراغ گردان :

در شرایط زیر چراغ گردان به مدت ۱۰ ثانیه روشن
میگردد:

*مخزن دانه از ۳/۴ پر شده باشد

*خرمنکوب درگیر باشد

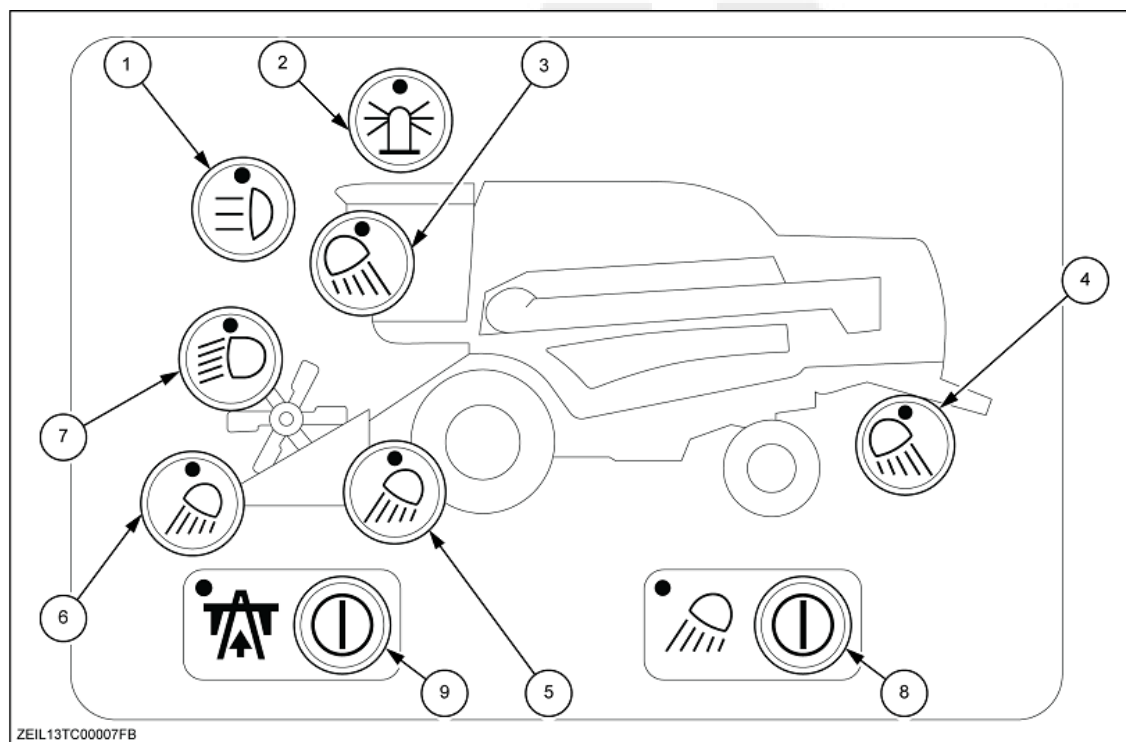
*چراغ های کاری در وضعیت روشن باشد

در شرایط زیر چراغ گردان به صورت ثابت روشن
میگردد:

*مخزن دانه پر شده باشد

*خرمنکوب درگیر باشد

*چراغ های کاری در وضعیت خاموش باشد



ZEIL13TC00007FB

نکته: چراغها با یکبار فشار دادن وصل و با فشار دادن مجدد خاموش می شوند.

۱- روشن کردن چراغ زیر سقف قسمت وسط

۲- روشن کردن چراغ گردان

۳- روشن کردن چراغ بالای لوله تخلیه

۴- روشن کردن چراغهای عقب

۵- روشن کردن چراغهای کلهش و مخزن دانه

۶- روشن کردن چراغهای کاری

۷- نورافکن ها و چراغهای بالا

۸- کلید چراغهای داخل مزرعه

۹- کلید چراغهای داخل جاده

چراغ روشنایی بالای لوله تخلیه در موارد ذیل به مدت ۲ دقیقه روشن می شود:

- ☐ سوئیچ خاموش باشد.
- ☐ راننده از روی صندلی بلند شود.
- ☐ درب کابین باز باشد.
- ☐ چراغهای نور پایین، چراغهای جلو و چراغهای کاری به مدت ۴۵ ثانیه روشن باشند قبل از آنکه سوئیچ آنها خاموش شود.

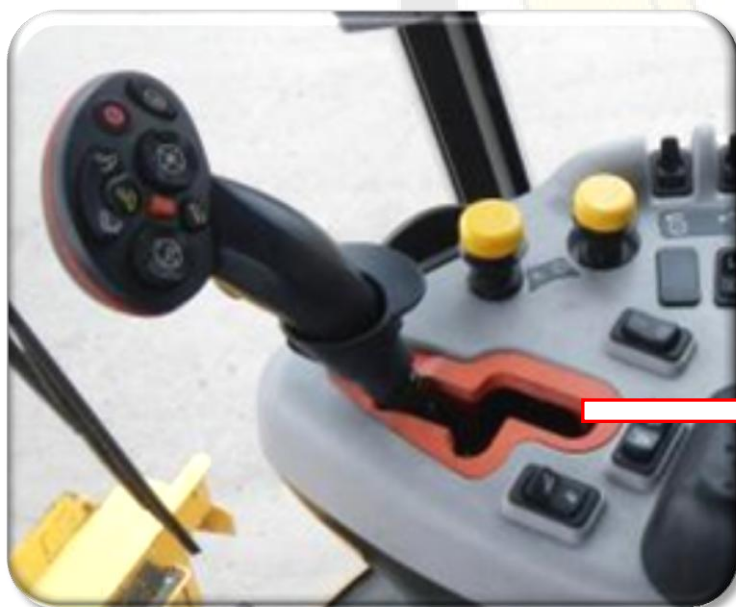
چراغ روشنایی بالای لوله تخلیه در موارد ذیل به صورت اتوماتیک روشن می شود:

- ☐ لوله تخلیه بسته نباشد.
- ☐ سیستم کوبنده درگیر باشد.
- ☐ چراغهای نور پایین، چراغهای جلو، چراغهای کاری، چراغهای کلش روشن باشند.

گیربکس:

گیربکس کمباین بصورت مکانیکی بوده و دارای ۳ دنده رو به جلو و ۳ دنده رو به عقب می باشد، ولی سیستم انتقال قدرت از موتور به گیربکس بصورت هیدرواستاتیک می باشد بطوریکه در این سیستم یک هیدروپمپ و یک هیدروموتور عمل انتقال قدرت را بجای تسمه در کمباینهای متداول انجام می دهند.

بنابراین در کمباین یک دسته دنده برای انتخاب دنده و یک لیور کنترل و تغییرات سرعت پیشروی در دنده انتخاب شده توسط دنده موجود می باشد



اهرم تعویض دنده



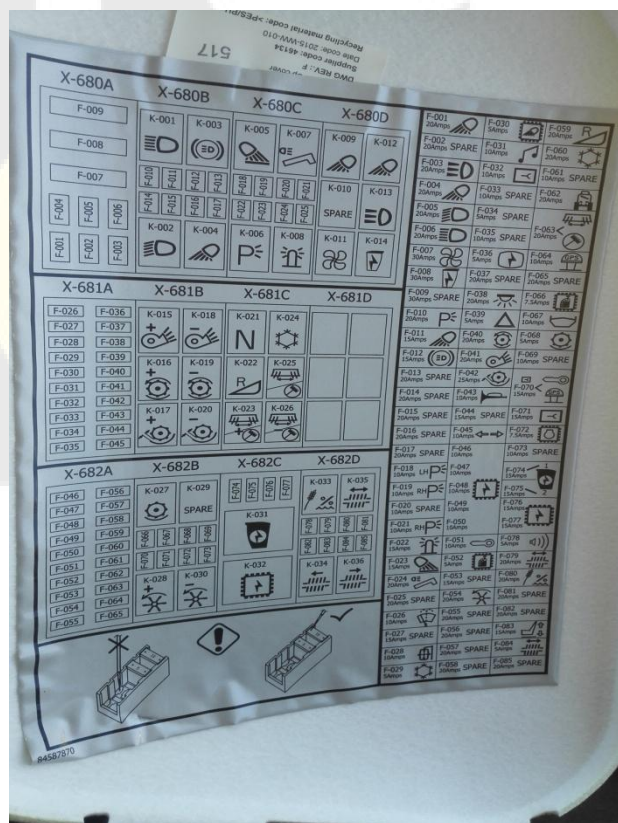
جلو
خلاص

عقب (همراه با صدای بوق هشدار)



اهرم ترمز دستی

جعبه فیوزها و رله ها:



در صورت خرابی فیوزها و رله ها فقط از فیوز اصلی ورله با همان آمپر استفاده شود.

سرویس و نگهداری کمباین:

- سرویس و نگهداری کمباین بایستی فقط مطابق با دستورالعمل های مندرج در کتابچه اپراتوری صورت گیرد.

- سرویس روزانه دستگاه خود را مطابق با آموزشهای ارائه شده و کتابچه اپراتوری انجام دهید.

- مدتی قبل از رسیدن ساعت کار دستگاه به ۱۰۰ ساعت نمایندگیهای مجاز هیپکو را جهت انجام سرویس اول دستگاه در جریان قرار داده و پس از هر ۵۰ ساعت یکبار مطابق با آموزشهای ارائه شده و کتابچه اپراتوری سرویس دستگاه خود را انجام دهید.

- مدتی قبل از رسیدن ساعت کار دستگاه به ۱۰۰ و ۶۰۰ و ۱۲۰۰ ساعت نمایندگی های مجاز هیپکو را جهت انجام سرویس در جریان قرار دهید.

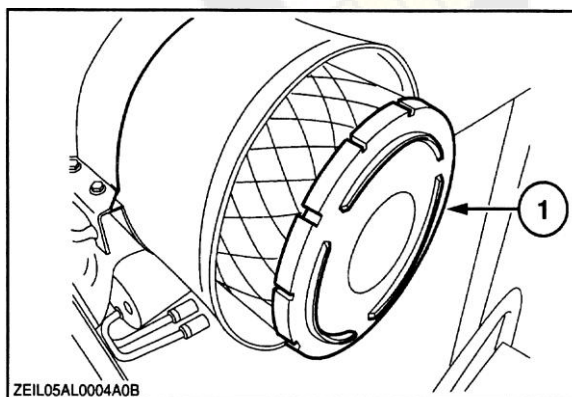
- در صورت شنیدن بوق هشدار و یا هر گونه مشکل دیگر دستگاه را متوقف و تا مشخص نمودن علت و رفع آن از دستگاه استفاده ننمائید. در این صورت نزدیکترین نمایندگی مجاز هیپکو را در جریان قرار دهید.

- در صورت مشاهده هر گونه عیب و ایراد در دستگاه نمایندگی مجاز هیپکو را جریان قرار داده و هرگز از افراد محلی برای انجام تعمیرات استفاده ننمایید.

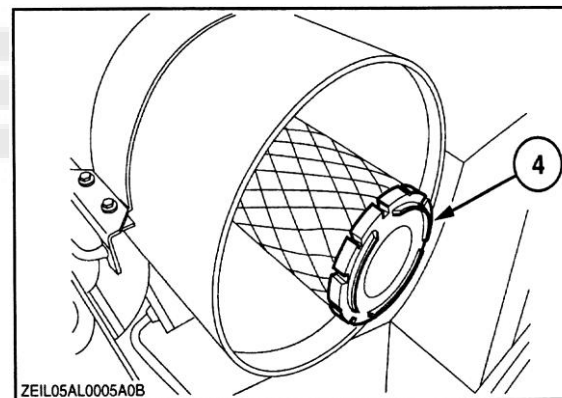
- هیچگاه از آب جهت شستشوی داخل کابین استفاده نکنید و همچنین از آب فشار قوی جهت شستشوی سیستم های برقی دستگاه استفاده ننمایید.

- بایستی فیلتر روغن موتور و هیدرولیک با تعویض روغن موتور و هیدرولیک ، تعویض شوند.
- پیچ چرخها بایستی بعد از ۱۰ ساعت کاری اول و بعد از آن هر ۵۰ ساعت کاری آچار کشی شوند.

- فیلتر بیرونی هوای موتور فقط زمانیکه چراغ هشدار در کابین روشن شده و صدای آژیر شنیده می شود تمیز شود. فیلتر هوای داخلی به عنوان فیلتر ایمنی است و نباید تمیز شود ، هنگام تمیز کردن فیلتر هوای بیرونی، فیلتر داخلی را نیز بازدید کنید و در صورتیکه کثیف است باید تعویض شود.



53



54

- جهت محافظت از سیستم سوخت رسانی حداکثر هر 150 ساعت فیلترهای گازوئیل را تعویض نمایید.

قسمت	زمان انجام	ظرفیت (لیتر)	نام تجاری روغن نیوهلند	مشخصات روغن نیوهلند	گرید روغن	مشخصات بین المللی	معادل ایرانی روغن
نقاط گریس خور	هر ۱۰ ساعت	—	AMBRA GR9	NH710A		NLG12	پارس سفیر مالتی
	هر ۵۰ ساعت	—	یا	یا			بهران یاقوت
	هر ۱۰۰ ساعت	—	AMBRA GR75MD	NH720A		NLG12	
گیربکس حرکت	بررسی: هر ۵۰ ساعت		AMBRA			API GL5,	پارس مدوس ویژه
	تعویض: بعد از اولین ۱۰۰ ساعت کارکرد	۱۹ لیتر	HYPOIDE 90	NH520A	SAE 80W90	MIL-L2105D	بهران سمند ویژه
	بعد از آن هر ۶۰۰ ساعت یا سالانه						
فاینال درایوها	بررسی: هر ۵۰ ساعت		AMBRA			API GL5,	پارس مدوس ویژه
	تعویض: بعد از اولین ۱۰۰ ساعت کارکرد	۵/۵ لیتر	HYPOIDE 90	NH520A	SAE 80W90	MIL-L2105D	بهران سمند ویژه
	بعد از آن هر ۶۰۰ ساعت یا سالانه	(هر طرف)					
موتور (کارتر بدون فیلتر)	بررسی: هر روز		AMBRA			API CH-4	بهران سوپر توربو دیزل
	تعویض: بعد از اولین ۱۰۰ ساعت کارکرد	۱۶ لیتر	SUPER GOLD	NH330G	SAE 15W40	ACEA E3/E5	اسپیدی سوپر شارژ-سپاهان
	بعد از آن هر ۱۰۰ ساعت		MULTIGRADE				پارس هیرمند
زنجیرها	روزانه	—	AMBRA			API GL5,	پارس مدوس ویژه
	هر ۲۰۰ ساعت	—	HYPOIDE 90	NH520A	SAE 80W90	MIL-L2105D	بهران سمند ویژه
	هر ۲۰۰ ساعت	—					
میله های رزوه دار	بررسی: هر ۵۰ ساعت		AMBRA			NHTSA	
	تعویض: هر دو سال	۳۲۵/۰ لیتر	SYNTFLUID4	NH800A	SAE J 1703	116-DOT 4,	
		(مخزن)				ISO 4925	
سیستم ترمز	بررسی: هر روز		AMBRA				
	تعویض: بعد از اولین ۱۰۰ ساعت کارکرد		HYDROSYSTEM 46	NH646		DIN51524	بهران هیدرولیک H46
	بعد از آن هر ۶۰۰ ساعت یا سالانه	۳۸ لیتر		NH646BS	HV46	PART2	پارس بابک ۱۰۰
						ISO VG 46	

قسمت	فواصل زمانی تعویض فیلتر	توضیحات
فیلتر روغن موتور	تعویض هر ۱۰۰ ساعت	
فیلتر هیدرولیک	تعویض هر ۶۰۰ ساعت	۱۰۰ ساعت اول تعویض و سپس هر ۶۰۰ ساعت یکبار
فیلتر سیستم فرمان	تعویض هر ۶۰۰ ساعت	۱۰۰ ساعت اول تعویض و سپس هر ۶۰۰ ساعت یکبار
فیلتر هیدرواستاتیک	تعویض هر ۶۰۰ ساعت	۱۰۰ ساعت اول تعویض و سپس هر ۶۰۰ ساعت یکبار
فیلتر هوای موتور بیرونی	تعویض هر ۶۰۰ ساعت	فقط زمانی که چراغ هشدار روشن شود تمیز گردد
فیلتر هوای موتور داخلی	تعویض هر ۱۲۰۰ ساعت	در صورت کثیف شدن نباید تمیز شود بلکه بایستی تعویض گردد.
فیلتر سوخت	تعویض هر ۱۵۰ ساعت	
فیلتر آبگیر سوخت	تعویض هر ۱۵۰ ساعت	
فیلتر های کابین داخلی	تعویض هر ۶۰۰ ساعت	
فیلتر های کابین بیرونی	تعویض هر ۶۰۰ ساعت	

فیلترهای دستگاه:



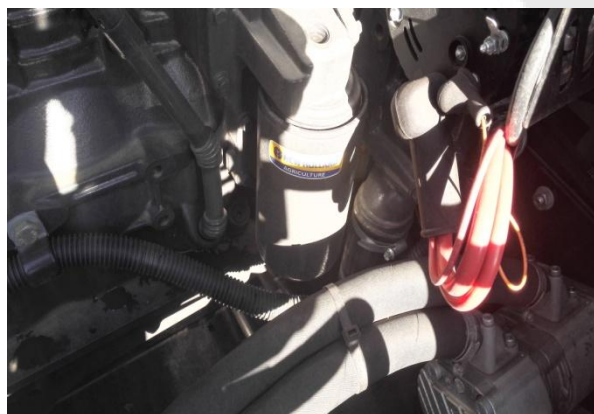
فیلتر سوخت



فیلتر آبگیر



مخزن فیلترهای هوا



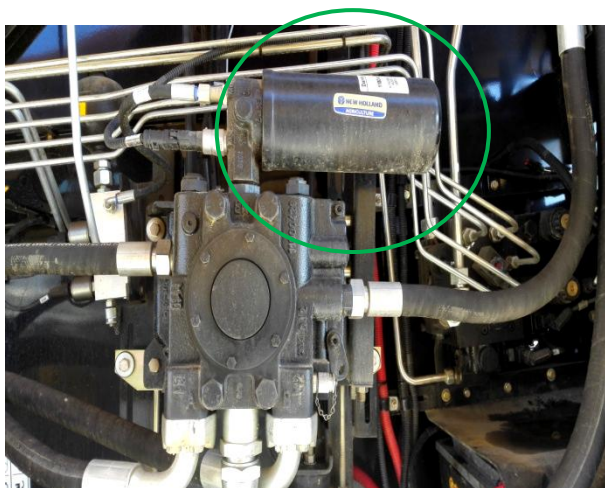
فیلتر روغن موتور



فیلتر هواکش بیرونی



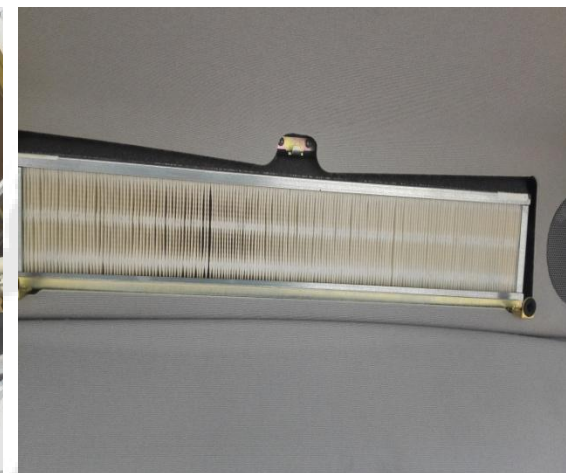
فیلتر هواکش داخلی



فیلتر هیدرولیک



فیلتر هیدرواستاتیک



فیلتر هوای کابین داخلی

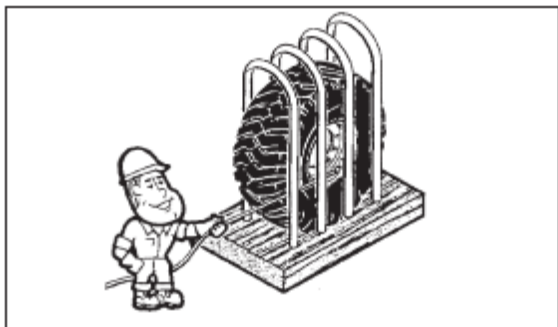


فیلتر هوای کابین بیرونی زیر پله



فیلتر سیستم فرمان

فشار باد لاستیک ها:



تایر جلو	620/75R30	32 PSI در زمان کار دستگاه	37 PSI در زمان خواب دستگاه
تایر عقب	405/70R20	35 PSI در زمان کار دستگاه	40 PSI در زمان خواب دستگاه

موارد ذکر شده در ذیل را هر ۱۰ ساعت و یا هر روز (هر کدام که زودتر فرا رسد، بایستی انجام شود)

-گریسکاری تمامی نقاط گریس خور سرویس ۱۰ ساعته یا روزانه

-روغنکاری تمامی زنجیرها

-بررسی و تنظیم سفتی تمامی تسمه ها و زنجیرها

-بررسی و تنظیم روغن موتور

-بررسی و تنظیم آب خنک کننده موتور

-تخلیه آب درون فیلتر سوخت

-بررسی و تنظیم سطح روغن هیدرولیک و هیدرواستاتیک

-تمیز کردن فیلترهای هوای کابین

-تمیز کردن و تخلیه سنگ جمع کن

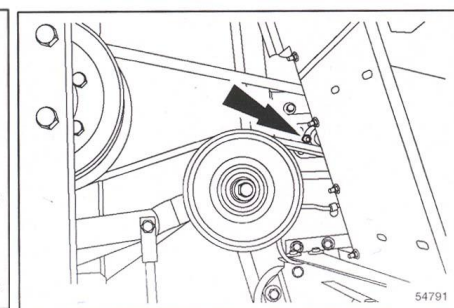
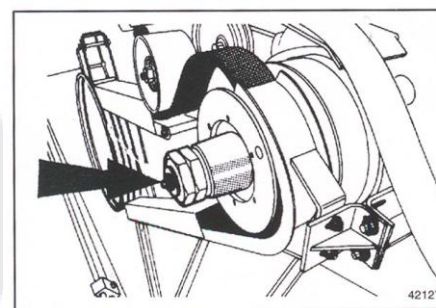
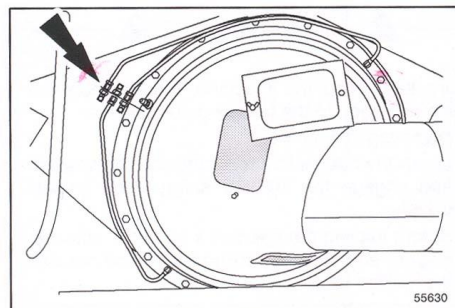
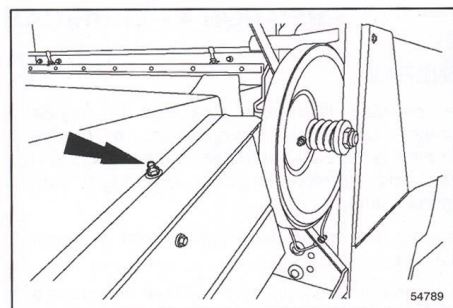
-روغنکاری انگشتی های هلیس هد

-آچارکشی کامل دستگاه (در صورت نیاز)

موارد ذکر شده در ذیل هر ۵۰ ساعت یکبار بایستی توسط مشتری چک و بررسی و در صورت نیاز تنظیم شود

- بررسی و تنظیم فشار باد لاستیک ها
- بررسی گشتاور مهره چرخ ها
- آچار کشی کامل دستگاه
- بررسی و تنظیم تمامی تسمه ها و زنجیرها
- سطح روغن ترمز
- بررسی ترمز پایی و ترمز پارکینگ
- بررسی و تنظیم سطح روغن گیربکس محرک شانه برش
- گریس کاری تمامی نقاط گریس خور ساعت کار مربوطه
- روغن کاری تمامی زنجیرها
- روغن کاری تمامی میله های رزوه دار و مفاصل
- بررسی و تنظیم سطح روغن موتور
- بررسی و تنظیم سطح روغن هیدرولیک و هیدرواستاتیک
- بررسی و تنظیم سطح آب خنک کننده موتور
- تمیز کردن فیلتر هوای کابین
- بررسی و تخلیه آب درون فیلتر آبگیر سوخت
- بررسی و تمیز کردن کندانسور سیستم کولر کابین
- بررسی و تمیز کردن اواپراتور سیستم کولر کابین
- تمیز کردن و تخلیه سنگ جمع کن
- بررسی و تنظیم فاصله بین کوبنده و ضد کوبنده
- بررسی و تنظیم سطح آب باطری
- بررسی قرقری ، میله ، اجزای هیدرولیکی فرمان و اسپیندل های چرخ

نقاطی که در سرویس روزانه و یا هر ۱۰ ساعت (هر کدام زودتر فرا رسد) بایستی گریسکاری شوند.

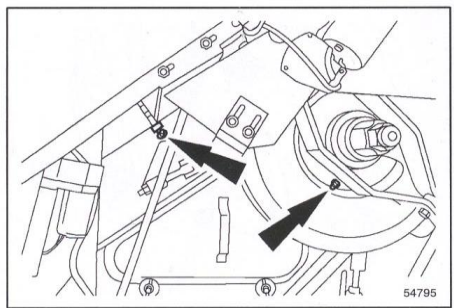
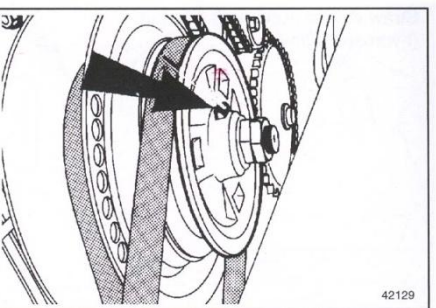
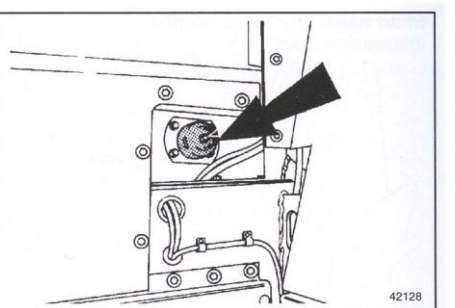
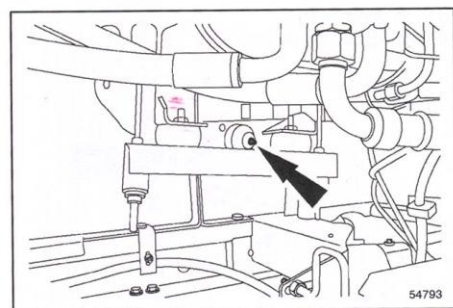


۱ بلبرینگ شفت بالایی بالابر ساقه (سمت چپ)

۲ رینگ چرخشی لوله تخلیه (۴ نقطه) (سمت چپ)

۳ شفت خروجی موتور (سمت چپ)

۴ بلبرینگ شفت عقب کاه برها (سمت چپ)



۶ بلبرینگ شفت جلو کاه برها (سمت چپ)

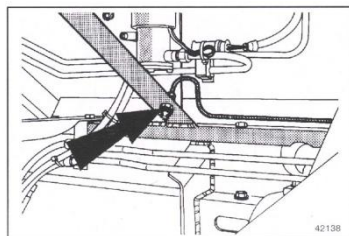
۷ بلبرینگ شفت عقب کاه برها (سمت راست)

۸ سیستم تغییر سرعت کوپنده (سمت راست)

۹

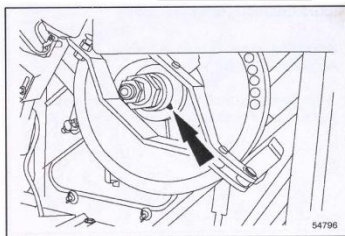
حداقل به حداکثر و بالعکس صورت پذیرد.
بلبرینگ روی شفت ضربه زن (سمت راست)
بعد از گریسکاری تغییر سرعت کوپنده از
بلبرینگ روی شفت کوپنده (سمت راست)

نقاطی که در سرویس روزانه و یا هر ۱۰ ساعت (هر کدام زودتر فرا رسد) بایستی گریسکاری شوند.



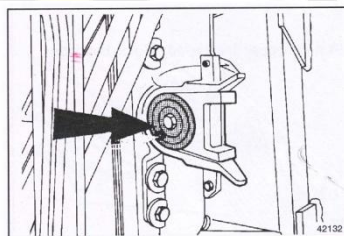
10

بلبرینگ شفت جلو کاه
برها (سمت راست)



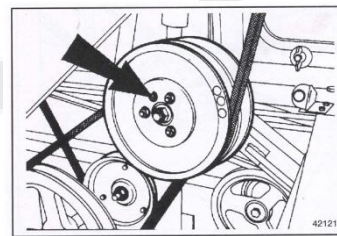
11

بلبرینگ روی شفت کوبنده
دیسک شناور روی شفت کوبنده
سیستم تغییر سرعت کوبنده (سمت
راست)



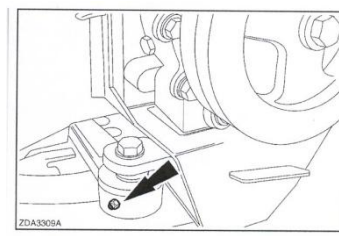
12

بلبرینگ شفت بالایی بالابر ساقه
(سمت راست)



13

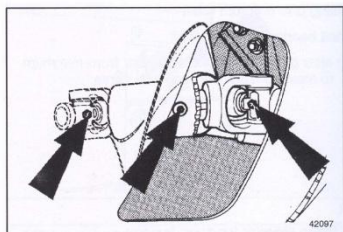
دیسک پولی تغییر سرعت بادبز
تمیز کننده
(سمت راست).
بالعکس صورت پذیرد.
بادبز از حداقل به حداکثر و
بعد از گریسکاری تغییر سرعت



2

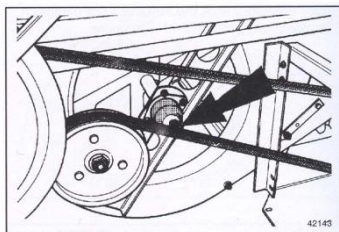
سیبک شانه برش

در سرویس ۵۰ ساعته علاوه بر نقاط سرویس ۱۰ ساعته این نقاط نیز بایستی گریسکاری شوند.



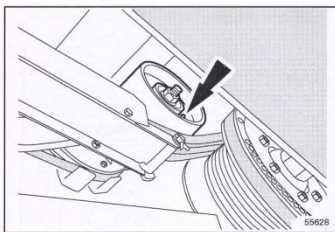
14

قابلیت دسترسی بوسیله
برداشتن درپوش
هلیس تخلیه (۳ نقطه) (سمت
چپ)



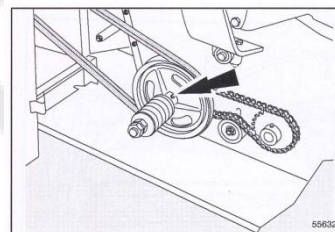
16

بلبرینگ بادبزن تمیز
کننده (سمت چپ)



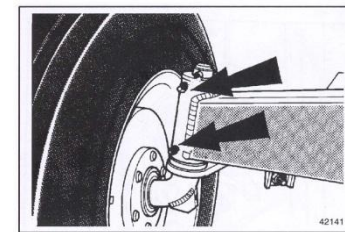
18

هرزگرد تسمه محرک
اصلی (سمت چپ)



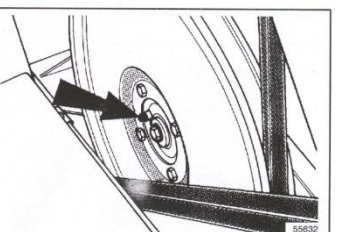
19

کلاچ لغزشی محرک هلیس
های عرضی



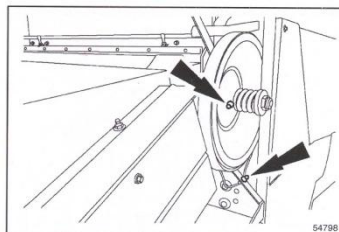
20

سگدست چرخ عقب (۲ نقطه)
(سمت چپ)



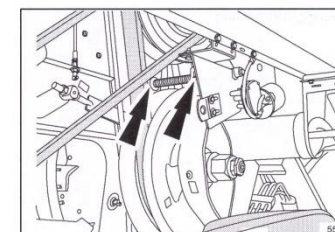
21

بلبرینگ شفت خارج از مرکز
(سمت چپ)



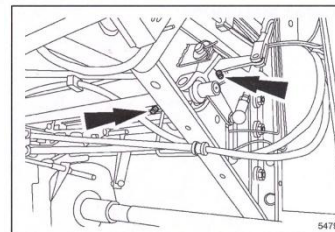
22

محل اتصال بالابر ساقه به دستگاه
کلاچ لغزشی بالابر ساقه (سمت چپ)



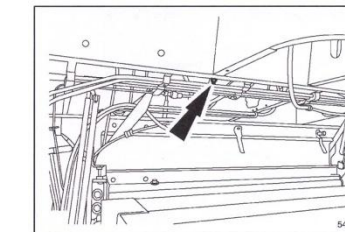
23

سیستم تغییر سرعت کوبنده (سمت
راست)
مهره های روی میله رزوه دار (۲
نقطه)



24

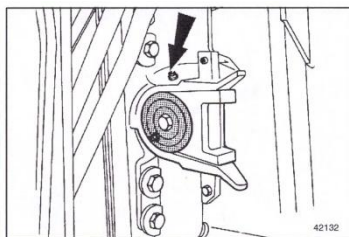
مکانیزم تغییر دنده (۲)
نقطه (سمت راست)



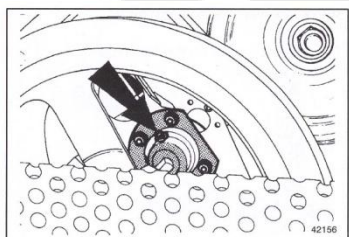
25

زیر کابین راننده
مکانیزم تغییر دنده (سمت راست)

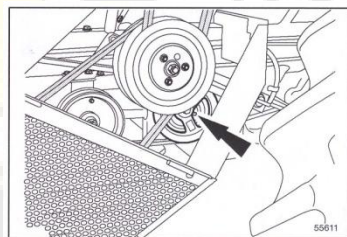
در سرویس ۵۰ ساعته علاوه بر نقاط سرویس ۱۰ ساعته این نقاط نیز بایستی گریسکاری شوند.



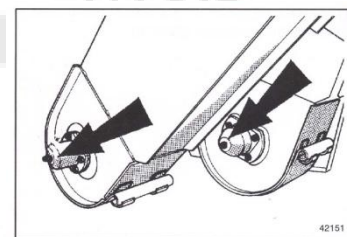
محل اتصال بالابر ساقه به
دستگاه (سمت راست)



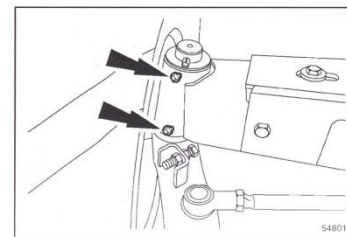
بلبرینگ بادبزن تمیز
کننده (سمت راست)



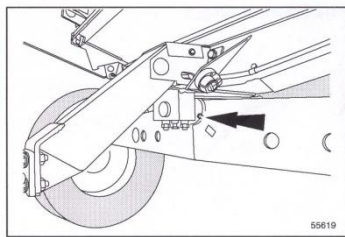
بلبرینگ شفت خارج از
مرکز (سمت راست)



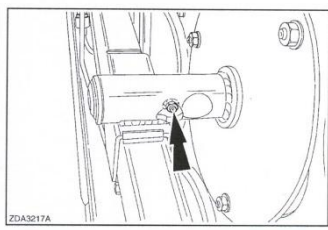
بلبرینگ هلیس های عرضی
بالابرها (۲ نقطه) (سمت راست)



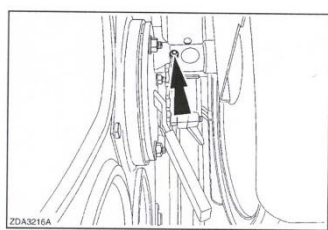
سگدست چرخ عقب (۲ نقطه)
(سمت راست)



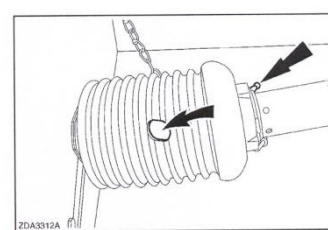
مفصل اکسل عقب (سمت
راست)



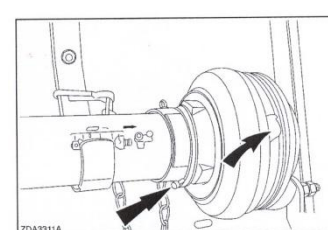
بلبرینگ چرخ فلک (سمت
راست)



بلبرینگ چرخ فلک (سمت
چپ)

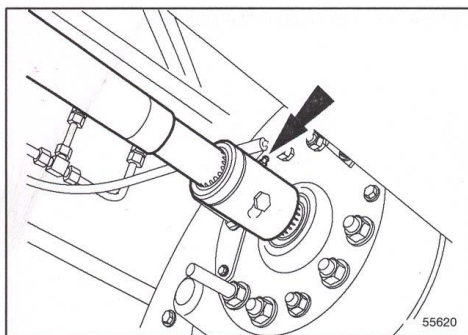


شفت محرک هد (سمت
چپ)
محافظ و اتصال در قسمت
سمت چپ



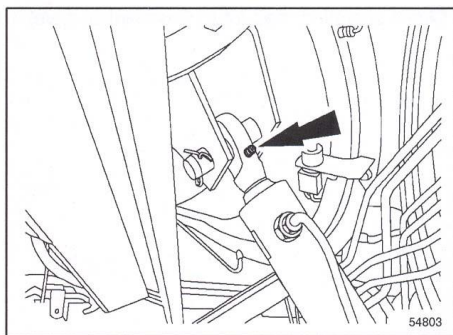
شفت محرک هد (سمت
چپ)
محافظ و محل اتصال در
قسمت سمت راست

در سرویس ۱۰۰ ساعته علاوه بر نقاط سرویس ۱۰ و ۵۰ ساعته این نقاط نیز بایستی گریسکاری شوند.



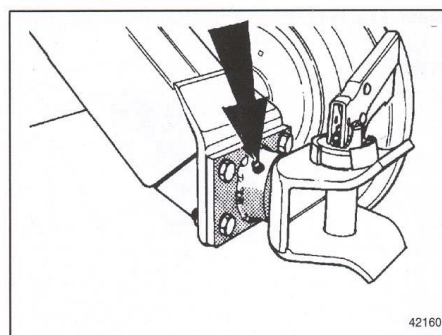
32

هزار خاری اتصال شفت فاینال درایو (۲)
نقطه
(سمت چپ)



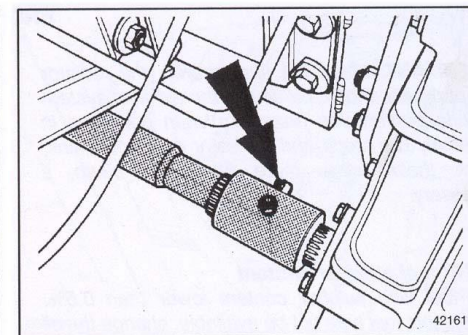
34

جک لوله تخلیه (۲ نقطه)



35

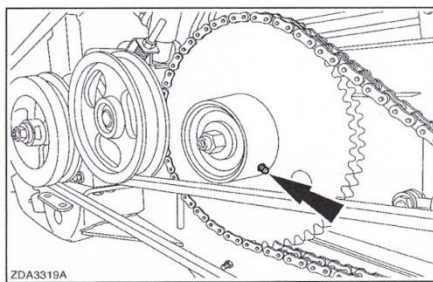
مالبند ترلر



39

هزار خاری اتصال شفت فاینال
درایو (۲ نقطه)
(سمت راست)

هر ۲۰۰ ساعت کلاچ لغزشی اصطکاکی هلیس تغذیه هد (سمت چپ) را مطابق با شکل زیر گریسکاری نمایید.



ZDA3319A

یادداشت:



یادداشت:



لیست نمایندگی های کشاورزی:

ردیف	نام نمایندگی	کد نمایندگی	مدیر مسئول	شماره تماس	دفتر	فاکس	کد شهر
۱	اراک	۲۰۱	حسینی	۰۹۱۲۱۱۵۹۳۶۶	۳۳۶۶۶۸۰۲	۳۳۶۶۱۱۸۱	۰۸۶
۲	شیراز ۱	۲۰۳	زمانی	۰۹۱۷۱۱۷۷۴۸۴	۳۸۳۰۷۲۲۶	۳۸۳۰۷۲۲۶	۰۷۱
۳	شیراز ۲	۲۱۳	جعفری	۰۹۱۷۱۱۷۳۷۰۰	۳۲۴۲۶۵۵۸	۳۲۴۲۴۲۴۴	۰۷۱
۴	گنبد	۲۰۵	اکبری	۰۹۱۱۱۷۲۲۱۰۷	۳۳۳۳۱۵۹۳	۳۳۳۳۹۳۴۹	۰۱۷
۵	مشهد	۲۰۶	فرجامی	۰۹۱۵۱۱۵۸۰۳۱	۳۳۴۲۶۰۷۵	۳۳۴۱۳۶۵۲	۰۵۱
۶	قزوین	۲۰۷	عباسی	۰۹۱۲۱۸۱۰۲۲۹	۳۲۵۵۳۳۳۲	۳۲۵۵۲۰۶۸	۰۲۸
۷	اهواز	۲۰۸	بوستانی	۰۹۱۶۱۱۸۶۳۲۶	۳۳۴۱۸۳۸۳	۳۳۳۹۶۳۶۰	۰۶۱
۸	تایباد	۲۱۱	امیرخانی	۰۹۱۵۱۲۸۹۰۲۰	۵۴۲۲۳۶۴۶	۵۴۲۲۵۳۳۵	۰۵۱
۹	کرمان	۲۱۴	مهدوی	۰۹۱۳۲۴۳۰۷۰۰	۳۳۱۲۶۰۴۷	۳۳۱۲۸۸۰۱	۰۳۴
۱۰	اصفهان	۲۱۰	نیک آیین	۰۹۱۳۱۱۱۶۳۱۶	۳۸۵۸۴۴۴۵	۳۸۵۸۳۱۶۱	۰۳۱
۱۱	دزفول	۲۱۵	عصاره	۰۹۱۶۱۴۱۸۶۳۰	۴۲۵۴۷۷۷۶-۹	۴۲۵۴۷۷۷۹	۰۶۱



آدرس: اراک - میدان صنعت - بلوار شهید بختیاری - بعد از پل - صندوق پستی ۳۸۱۸۸۸۱۱۹۸۸۴۴

تلفن آموزش: ۰۸۶۳ ۳۴۱۵۴۷۲ و ۳۴۱۵۳۵۷
تلفن خدمات پس از فروش: ۰۸۶۳ ۳۴۱۵۳۴۹ و ۳۴۱۵۳۳۹

فاکس: ۰۸۶۳ ۳۶۶۶۱۸۹