

قطعات استاندارد

STANDARD

- کنترلر: میتسوبیشی M80
- اسپیندل تسمه ای ۸۰۰۰ دور در دقیقه
- آب پاش حلقوی اسپیندل
- تعویض ابزار اتومات ۲۴ ابزار
- تفنگی آب مایون
- پنوماتیک، هیدرولیک و سیستم روغنکاری مرکزی
- براده جمع کن مارپیچی داخلی
- چراغ آلام ۳ رنگ، چراغ کارکرد دستگاه
- Full enclosure کاملاً محصور شده با قابهای فلزی

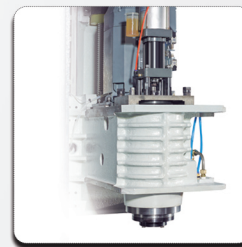
موارد انتخابی

OPTION

- کنترلر: Fanuc Oi MF
- اسپیندل مستقیم با چیلر روغنی
- چیلر روغنی اسپیندل
- سفاله کش خارجی و مخزن مخصوص جمع آوری براده
- CNC میز گردان (محور چهارم)
- خنک کن از میان اسپیندل فقط مخصوص اسپیندل های ۸۰۰۰ دور در دقیقه
- تنظیم کننده ابزار
- پراپ قطعه کار
- تفنگ باد
- جدا کننده روغن از آب مایون
- Direct spindle with oil chiller
- Spindle oil chiller
- External chain type chip conveyor and trolley
- CNC rotary table (4th axis)
- Coolant through spindle for 8000 rpm spindle only
- Tool setter
- Workpiece probe
- Air gun
- Oil mist collector

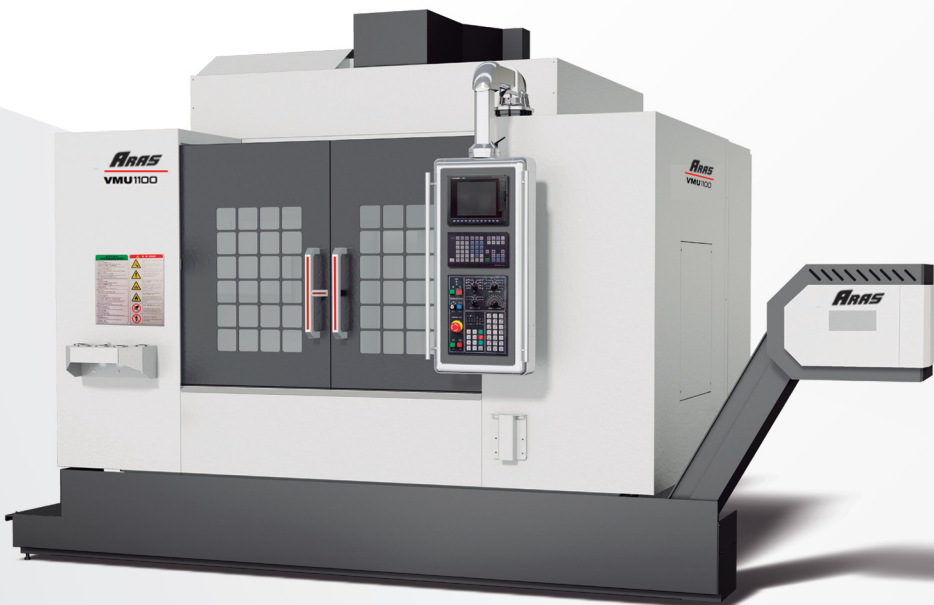


Direct spindle
12000 rpm
اسپیندل با محرک مستقیم
۱۲۰۰۰ دور در دقیقه



Belt spindle
8000 rpm
اسپیندل با محرک تسمه ای
۸۰۰۰ دور در دقیقه

Specification	Unit	VMC1000L		مشخصات
X travel	mm	1000		محور X
Y travel	mm	600		محور Y
Z travel	mm	600		محور Z
Spindle nose to table surface	mm	150~750		فاصله نوک اسپیندل تا سطح میز
Table size	mm	1150 x600		ابعاد میز کار
Table load	kg	800		وزن قابل تحمل میز
T slot		5x18x100		ابعاد شیار T
Driven type		Belt	Direct	نوع محرک
Spindle speed	rpm	8000	12000	سرعت اسپیندل
Spindle motor	kW	7.5/11	7.5/11	قدرت موتور اسپیندل
Spindle torque	N.m	71.5/105	47.5/70	نیروی گشتاور اسپیندل
Spindle taper		BT40		نوع کولت
Rapid traverse X/Y/Z	m/min	36/36/30		سرعت حرکت محورهای X/Y/Z
Cutting feedrate X/Y/Z	m/min	24/24/20		سرعت براده برداری X/Y/Z
Machine weight	t	6.5		وزن دستگاه
Machine size	cm	280x320x280		ابعاد دستگاه



Servo ATC
تعویض اتومات ابزار
توسط سروو موتور



Built-in spindle-- 12000 rpm
اسپیندل برقی
با سرعت ۱۲۰۰۰ دور در دقیقه

قطعات استاندارد

STANDARD

- کنترلر: میتسوبیشی M80
- Built-in spindle 12000rpm
- Spindle ring spray اسپیندل
- 24T servo ATC تعویض ابزار اتومات ۲۴ ابزار
- Coolant gun تفنگی آب صابون
- Spindle oil chiller خنک کننده روغنی اسپیندل
- External scrap type chip conveyor and trolley سقاله کش خارجی و مخزن مخصوص جمع آوری براده
- 3-color signal lamp, working light چراغ آلامر ۳ رنگ، چراغ کارکرد دستگاه
- Full enclosure کاملاً محصور شده با قابهای فلزی
- ATC protection door درب محافظ تعویض اتومات ابزار
- Flushing chip system سیستم ریزش تراشه

موارد انتخابی

OPTION

- کنترلر: Fanuc oi MF
- Shower coolant خنک کن دوشی
- Air conditioner سیستم تهویه هوا
- CNC rotary table (4th axis) میز گردان (محور چهارم)
- Coolant through spindle خنک کن از میان اسپیندل
- Tool setter تنظیم کننده ابزار
- workpiece probe پراپ قطعه کار
- Air gun تفنگ باد
- Oil mist collector جدا کننده روغن از آب صابون

Specification	Unit	VMU900	VMU1100	مشخصات
X travel	mm	900	1100	محور X
Y travel	mm	430	540	محور Y
Z travel	mm	510	520	محور Z
Spindle nose to table surface	mm	150~660	150~670	فاصله نوک اسپیندل تا سطح میز
Table size	mm	1100x430	1300x550	ابعاد میز کار
Table load	kg	700	1200	وزن قابل تحمل میز
T slot		3x18x125	5x18x100	ابعاد شیار T
Driven type		Built-in		نوع محرک
Spindle speed	rpm	12000		سرعت اسپیندل
Spindle motor	kW	7.5/11		قدرت موتور اسپیندل
Spindle torque	N.m	71.6/105		نیروی گشتاور اسپیندل
Spindle taper		BT40		نوع کولت
Rapid traverse X/Y/Z	m/min	36/36/36		سرعت حرکت محورهای X/Y/Z
Cutting feedrate X/Y/Z	m/min	20/20/20		سرعت براده برداری X/Y/Z
Machine weight	t	7	8	وزن دستگاه
Machine size	cm	396x274x255	429x321x268	ابعاد دستگاه