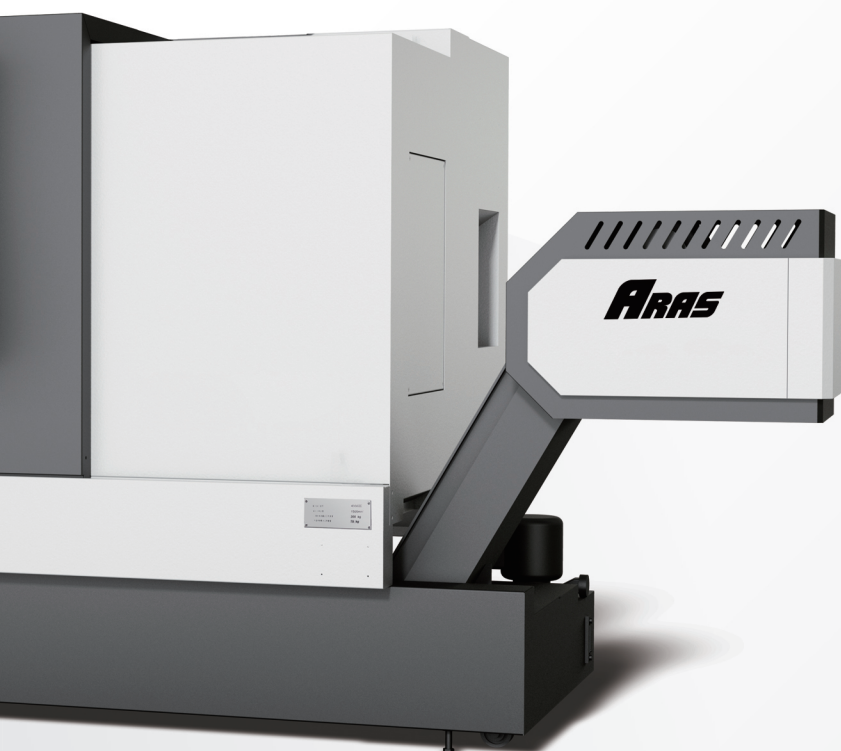
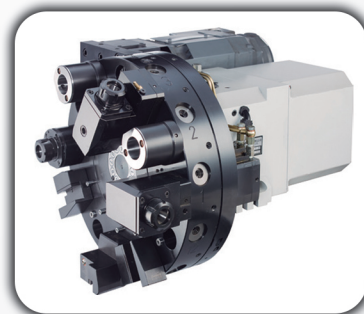


قطعات استاندارد	STANDARD
کنترلر: Fanuc Oi TF	Controller: Fanuc Oi TF
سه نظام هیدرولیکی مقاوم	Solid hydraulic chuck
مرغک	Tailstock
تارت	Turret
سیستم هیدرولیک و روغنکاری مرکزی	Hydraulic and lubrication system
سیستم خنک کاری	Coolant system
کاملاً محصور شده با قابهای فلزی	Full enclosure
ابزار زنده	Live quill
سفالکشی زنجیری به همراه مخزن مخصوص جمع آوری براده	Chain type chip conveyor and trolley
درب های ایمنی متصل به هم	Security door with interlock
چراغ آلامر ۳ رنگ ، چراغ کارکرد دستگاه	3-color signal lamp, working light
فک نرم	Soft jaw
نگهدارنده ابزار	Tool holder



Specification	Unit	TC25			TC25MC			
		X500	X1000	X1500	X500	X1000	X1500	X500
Swing over bed	mm	Φ 560			Φ 580			
Swing over saddle	mm	Φ 320			Φ 320			
Max.turning diameter	mm	Φ 400			Φ 360			
Max.turning length	mm	548	1000	1500	500	1000	1500	500
Spindle nose taper		A2-6			A2-6			
Spindle speed	rpm	4500			4500			
Chuck size	inch	8			8			
Spindle through hole	mm	Φ 62			Φ 62			
X/Z travel	mm	210/610	210/1050	210/1550	255/550	255/1050	255/1550	260/580
X/Z rapid traverse	m/min	24/30	24/30	24/24	24/30	24/24	24/24	24/24
Turret type		Hydraulic V12			Servo VDI40			
Tool section	mm	25x25			25x25			
Boring bar diameter	kw	Φ 40			Φ 40			
Milling spindle motor power	rpm	-			3.7/5.5			
Milling spindle speed	rpm	-			3500			
Tailstock stroke	mm	400	720	1100	300	720	1100	350
Sleeve diameter	mm	Φ 100			Φ 70			
Main motor	kw	AC11/15			AC9/11			
Machine Weight	t	4.4	4.9	5.3	5	5.3	7.3	4.6
Machine size	cm	420x205x190	460x205x190	535x205x190	420x205x190	460x205x190	535x205x190	420x205x202
Controller		Fanuc-Oi TF			Fanuc-Oi TF			



موارد انتخابی

Option

- سه نظام توخالی • Hollow chuck
- سه نظام و سیلندر توخالی • Hollow chuck with hollow cylinder
- لینت • Steady rest
- تنظیم کننده ابزار • Tool setter
- بارفیدر اتومات • Auto bar feeder
- مرغک با قابلیت برنامه ریزی • Programmable tailstock
- اسپیندل سایز بزرگ • Spindle enlarged
- مرغک با روکش متحرک • Tailstock with live sleeve
- فک سخت • Hard jaw
- تهویه کننده هوا • Air conditioner

TC30A		TC30AMC			مشخصات
X1000	X1500	X500	X1000	X1500	
Φ 650			Φ 650		قطر کارگیر از ریل
Φ 420			Φ 420		قطر کارگیر از سوپورت
Φ 500			Φ 450		حداکثر قطر ماشین کاری
1000	1500	500	1000	1500	حداکثر طول ماشین کاری
A2-8			A2-8		فشنگی اسپیندل
3500			3500		سرعت اسپیندل
10			10		سایز سه نظام
Φ 76			Φ 76		سوراخ گلوبی اسپیندل
260/1050	260/1550	235/580	235/1050	235/1550	محور Z و X
16/20			16/20		سرعت حرکت X و Z
Hydraulic V12			Servo BMT65		مدل تعویض ابزار
25x25			25x25		بخش ابزار گیر
Φ 40			Φ 40		قطر حفره تارت
-			3.7/5.5		قدرت موتور اسپیندل
-			3500		سرعت چرخش اسپیندل
720	1100	350	720	1100	کورس مرغک
Φ 100			Φ 100		قطر شفت مرغک
AC15/18.5			AC15/18.5		قدرت موتور اصلی
5.3	7.3	5.5	6	8	وزن دستگاه
460x205x202	535x205x202	420x205x202	460x205x202	535x205x202	ابعاد دستگاه
Fanuc-0i TF			Fanuc-0i TF		کنترلر

Crankshaft
میل لنگ



Flange
فلنج



Transition plate
صفحه انتقال

