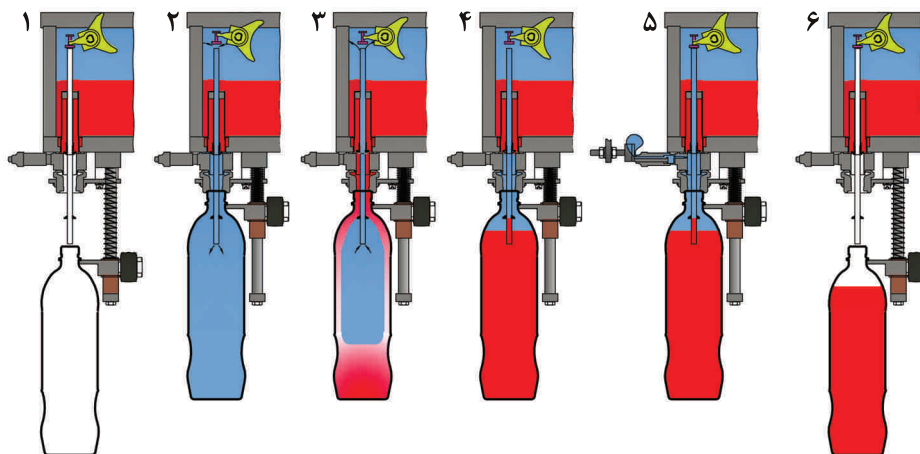


ماشین شستشو، پرکن و دربندی مدل ۶۳۰G



ماشین شستشو، پرکن و دربندی مدل ۶۳۰G جهت بطری PET با ۳۰ شیر آبپاش شستشو، ۳۰ شیر پرکن و ۱۰ هد دربندی برای پرکردن انواع نوشیدنی‌های گازدار استفاده می‌شود.

حجم بطری	راندمان ماشین
۱۵۰۰ cc	۵۰۰۰ bph
۳۰۰ cc	۱۰۰۰۰ bph



- ۱- شیر پرکن بسته می‌شود و بطری در زیر شیر قرار می‌گیرد.
- ۲- پس از آب بند شدن بطری با شیر، شیر پرکن باز می‌شود.
- ۳- با هم فشارشدن گاز داخل بطری و مخزن پرکن، شیر ورودی شربت باز شده و شربت وارد بطری می‌شود.
- ۴- با رسیدن سطح شربت به دهانه لوله خروجی گاز (هوا)، شربت دیگر وارد بطری نمی‌شود و پایان مرحله پر شدن می‌باشد.
- ۵- شیر ورودی بسته شده و با عمل کردن سوپاپ فشار گاز بالای شربت با فشار اتمسفر برابر می‌شود.
- ۶- بطری از آبدی خارج شده و از شیر جدا می‌شود.

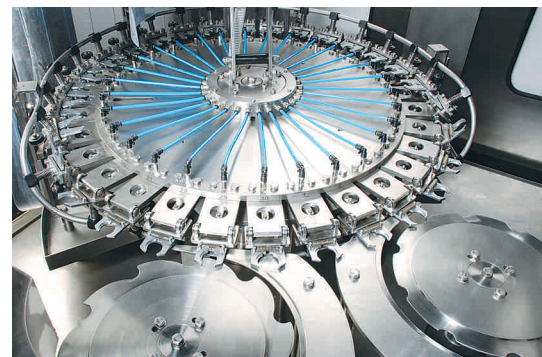


مشخصات کلی

- سیستم PLC، تمامی عمل کردهای ماشین را کنترل می کند.
- ماشین دارای سیستم مونیتورینگ دوزبانه (فارسی و انگلیسی) بوده و به گونه ای طراحی شده که اپراتور به راحتی می تواند ماشین را تنظیم نموده و میزان راندمان تولید را نیز تغییر دهد.
- ماشین مجهز به سیستم خطایابی هوشمند بوده و با اعلام هشدار، اپراتور را از اشکال و خطاها آگاه نموده و بارفع سریع اشکال وارده باعث کمترین ضایعات و کاهش سرعت در تولید می شود.
- تمامی قسمت های ماشین که در تماس با محصول و آب می باشند از جنس استنلس استیل (۳۰۴) است.
- ماشین دارای سیستم مرکزی روغن و گریسکاری می باشد.
- قابلیت نصب سیستم CIP بر روی ماشین.
- ماشین جهت انتقال درب به قسمت مرتب کننده دارای بالابر بوده که در صورت کاهش درب در داخل مرتب کننده بطور اتوماتیک بالابر روشن شده و باعث انتقال درب به مرتب کننده می شود.
- ماشین دارای حفاظ ایمنی از جنس استنلس استیل (۳۰۴) است که برای عدم دسترسی به سیستم های حرکتی ماشین در هنگام کار می باشد و به محض باز شدن یکی از دربها، ماشین بطور اتوماتیک سریعاً خاموش می شود.

قسمت شستشو

انتقال بطر از طریق تونل بادی به ستاره ورودی می باشد و سپس بطر به وسیله گیره های مخصوص شستشو از ستاره ورودی گرفته می شود. گیره های شستشو طوری طراحی گردیده است که، بطری را از قسمت گلو نگه می دارد. سپس گیره های شستشو به وسیله لنگ وارونه کننده بطرها را ۱۸۰ درجه به صورت عمودی بر روی نازل های آبپاش بر می گرداند. مواد شستشو دهنده از طریق نازل ها به داخل بطری ها پاشیده می شوند. در مرحله آخر بطری ها توسط لنگ وارونه کننده به حالت اول برگردانده می شوند. شستشوی بطری بصورت آبکشی یک مرحله ای است و در صورت نبودن بطری در طول خط نازل آبپاش بطور خود کار قطع شده و در نتیجه کمترین میزان مصرف آب را دارد.



قسمت پرکن

پر شدن مواد در بطر بصورت ثقلی (Level Isobarometric) و با فشار ۴۰-۵۰ psi در دمای ۲-۴ درجه سانتیگراد بوده و ماشین طوری طراحی گردیده است که در صورت نبودن بطری در طول خط و یا به دلیل معیوب بودن بطر، شیر پرکن باز نخواهد شد.



قسمت دربندی

هد دربندی پیچی پلاستیکی از جنس استنلس استیل و از نوع مگنتی بوده و به همین خاطر می توان میزان نیروی بسته شدن درب را تنظیم نمود. همچنین سیستم هد دربندی طوری طراحی گردیده که هد درب را برداشته و سپس آن را بر روی بطر می بندد. ضمناً در صورت نبودن بطری در طول خط، مسیر درب گذاری بسته می شود.





شرکت صنایع ماشین سازی پدیده پارس

سهامی خاص - شماره ثبت ۹۹

طراحی و ساخت ماشین آلات صنایع غذایی و آشامیدنی

تهران، آزاد راه تهران - ساوه، رباط کریم
خیابان سفیدار، خیابان تولید

کدپستی: ۳۷۶۱۹۶۴۴۳۴

صندوق پستی: ۳۷۶۱۵-۴۵۷

تلفن: ۸-۵۶۴۲۵۵۵۷ (۰۲۱) ۵۶۴۲۴۰۴۲ (۰۲۱)

نمابر: ۵۶۴۲۲۷۶۸ (۰۲۱)

info@padideh-pars.com

www.padideh-pars.com