



میزان راندمان هر خط تولید ارتباط مستقیم با میزان ظرفیت تولید ماشین ها و ظرفیت خطوط نقاله های ارتباطی بین ماشین ها دارد. هریک از دو عامل فوق اهمیت بسزایی در میزان تولید دارند و چنانچه در هر یک ضعفی وجود داشته باشد، به طور مستقیم بر میزان کل تولید اثر می گذارد. بنابراین یک واحد تولیدی برای رسیدن به یک تولید مطلوب مناسب، نیازمند هماهنگی و طراحی منطقی بین خطوط ارتباطی ماشین هایش می باشد. به همین منظور شرکت صنایع ماشین سازی پدیده پارس با پشتوانه نیروهای متخصص و مجرب و همچنین تجربه طولانی در زمینه راه اندازی خطوط تولید صنایع آشامیدنی توانایی طراحی خطوط تولید براساس ظرفیت ماشین ها را دارا می باشد.



■ نقاله های هوایی

در این سیستم که مخصوص جابجایی بطری ها PET می باشد بطری ها از قسمت گلو بر روی دو ریل موازی یک تونل باد قرار گرفته و با دمیدن باد تونل توسط فن به قسمت سر بطری، باعث حرکت بطری بر روی ریل شده. بطور متوسط برای هر ۵-۷ متر تونل باد احتیاج به یک فن دمنده می باشد که آن نیز بر اساس اندازه فن و ابعاد تونل باد می باشد.





■ نقاله‌های زمینی

این نوع سیستم جهت جابجایی انواع بطری‌های PET، شیشه، قوطی بکار می‌رود. برای جابجایی، بطری بر روی زنجیرهایی از جنس استنلس استیل و یا پلاستیکی با عرض‌های مختلف قرار گرفته. در این سیستم می‌توان از نقاله‌هایی از یک ردیف تا چهارده ردیف به صورت مستقیم یا گردشی بر اساس نیاز استفاده کرد.





شرکت صنایع ماشین سازی پدیده پارس

سهامی خاص - شماره ثبت ۹۹

طراحی و ساخت ماشین آلات صنایع غذایی و آشامیدنی

تهران، آزاد راه تهران - ساوه، رباط کریم
خیابان سفیدار، خیابان تولید

کدپستی: ۳۷۶۱۹۶۴۴۳۴

صندوق پستی: ۳۷۶۱۵-۴۵۷

تلفن: ۸-۵۶۴۲۵۵۵۷ (۰۲۱) ۵۶۴۲۴۰۴۲ (۰۲۱)

نمابر: ۵۶۴۲۲۷۶۸ (۰۲۱)

info@padideh-pars.com

www.padideh-pars.com