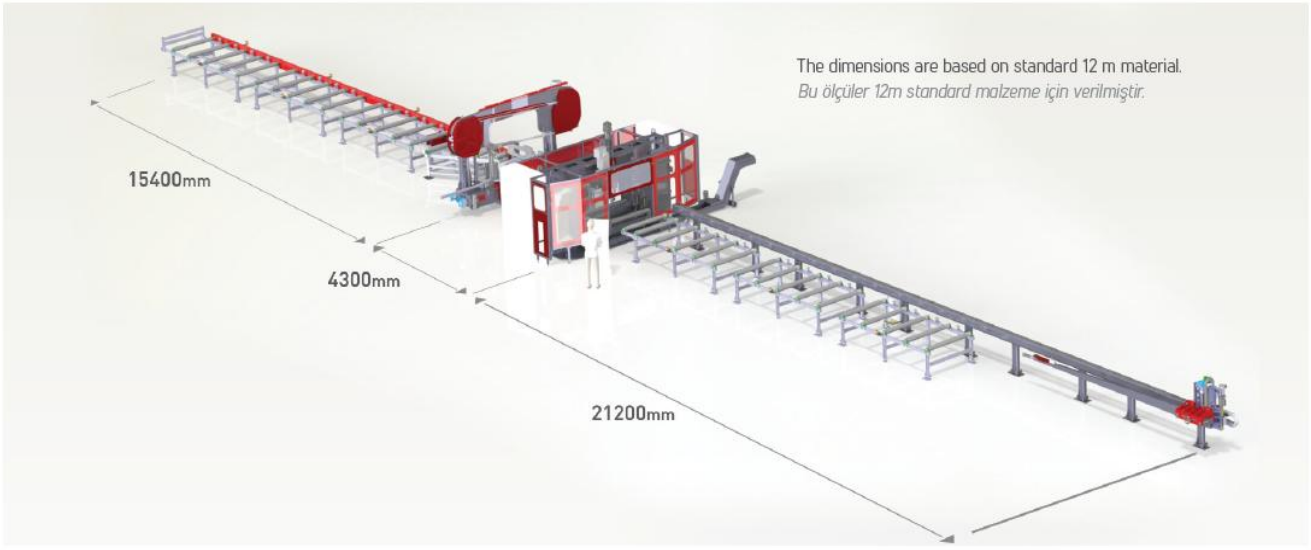
| ADM Series / ADM Serisi | 2 ADM 1200 | 3 ADM 1200 |
|---|---|---|
| Control Panel / Kontrol Paneli | Mitsubishi | Mitsubishi |
| Drilling Unit- Vertical / Delme Ünitesi - Dikey | 1 Vertical / 1 Adet Dikey | 1 Vertical / 1 Adet Dikey |
| Drilling Unit- Horizontal / Delme Ünitesi - Yatay | 2 Horizontal / 2 Adet Yatay | 2 Horizontal / 2 Adet Yatay |
| Drill diameter / Delme Çapı | 10-40 mm | 10-40 mm |
| Spindle Speeds-Stepless / Spindle Devir Sayısı | Infinitivel 50-3000 d/min.<br>Kademesiz 50-3000d/dak. | Infinitivel 50-3000 d/min.<br>Kademesiz 50-3000d/dak. |
| Drive Power Per Axis / Spindle Motor Gücü | 22 KW / 140 Nm | 22 KW / 140 Nm |
| Spindle torque / Spindle Tork | 280 Nm | 280 Nm |
| Movement Forwarding System / Hareket İletim Sistemi | Preloaded ball screws / nut system<br>Ön gerilmeli vidalı mil / somun sistemi | Preloaded ball screws / nut system<br>Ön gerilmeli vidalı mil / somun sistemi |
| Automatic Tool Changing Unit /<br>Otomatik Takım Değiştirme Ünitesi | For each spindle one ATC with 4 tools<br>Her spindle için 4 takım kapasiteli | For each spindle one ATC with 4 tools<br>Her spindle için 4 takım kapasiteli |
| Infeed Table with CNC Carriage / Giriş Konveyör Uzunluğu | standard 12 m material<br>12 m (malzeme boyu için) | 12 m<br>12 m |
| Exit Table with Motorized Rolls / Çıkış Konveyör Uzunluğu | standard 12 m material<br>12 m (malzeme boyu için) | 12 m<br>12 m |
| Central Lubrication for Linear Guides / Merkezi Yağlama Sistemi | standard / standart | standard / standart |
| Tool Cooling System / Takım Soğutma Sistemi | Tool internal cooling; compressed air + cooling water pulverized<br>Takım içten soğutma; basınçlı hava+soğutma suyu pulverizasyonlu<br>Tool external cooling; compressed air + cooling water pulverized<br>*Takım dıştan soğutma; basınçlı hava+soğutma suyu pulverizasyonlu* | |
| Weight of Linear Meter / Malzeme Metretül Ağırlığı | 500 kg/m | 500 kg/m |
| Tapping Tool for all three axess (Optional) / Her üç eksen için diş çekme takımı (opsiyonel) | M10 - M24 (with special set)<br>M10 - M24 (özel takım ile) | M10 - M24 (with special set)<br>M10 - M24 (özel takım ile) |
| Beam Width max-min with support from down / Profil genişliği maks-min, alt destek ünitesi ile | | 1200 / 1500 / 1750-200 |
| Beam Height max-min / Profil Yüksekliği maks-min | 500 / 80 mm | 500 / 600 / 600-80 |
| Spindle Head Tool Shaftshole / Mandren Koniği | BT 40 (with cooling liguid long hole)<br>BT 40 (soğutma sıvısı geçiş delikli) | BT 40 (with cooling liguid long hole)<br>BT 40 (soğutma sıvısı geçiş delikli) |
| Workpiece movement / İş parçası hareketi | Servomotor + planetery gear box / planet dişli redüktörü | Servomotor + planetery gear box / planet dişli redüktörü |
| Automatic Cross-Section Measuring / Profil Boyu Sıfırlama | Standard / standart | Standard / standart |
| Miter Band Saw Machine Integration / Açılı Şerit Testere Entegresi | optional / opsiyonel | optional / opsiyonel |
| Weight / Ağırlık | 11000 kg | 13000 kg |
| Dimensions of the Machine / Makine Ebatları | 2300 x 5400 x 3050 mm | 2400 x 7000 x 3200 mm |
| D.O.T. Marking / Hidrolik Markalama | optional / opsiyonel | optional / opsiyonel |
| Scribing Tool / Kazıyarak markalama takımı | On one side / Bir yüzeyde | On each side / Her üç yüzeyde |
| Swarf Conveyor / Talaş Konveyörü | Standard / standart | Standard / standart |




The dimensions are based on standard 12 m material.
*Bu ölçüler 12m standard malzeme için verilmiştir.*