

وکیوم یعنی :

هیچ چیز برای شما ،

اما همه چیز برای ما !



سیستم های انتقال مواد پودری و گرانولی به روش وکیوم

Vacuum Conveying Systems

ظرفیت قابل انتقال : ۲۰۰ - ۱۵۰۰۰ kg/h

- انتقال مواد عاری از گرد و غبار و آلودگی محیطی
- راندمان بسیار بالا با وزن و حجم ناچیز
- نصب و کنترل فرآیند بسیار آسان
- قابل استفاده جهت مواد پودری و گرانولی
- کاهش نیروی انسانی یک نفر به ازای هر ۵۰۰ kg/h
- حداقل تعمیرات و نگهداری
- قابلیت اتصال به سیستمای توزین مواد
- حداقل خوردگی و فرسایش در کل فرآیند



اصول و مبانی انتقال نیوماتیکی مواد :

در این تکنولوژی، مواد به روش مکش و خلا، انتقال داده می شوند. در حقیقت هوا از طریق لوله ای مکیده شده و فشار اتمسفر مواد را به داخل لوله مکش حرکت می دهد در حقیقت فشار اتمسفر است که به طور غیر مستقیم این عمل را انجام می دهد. در این هنگام، جریان هوایی که تحت فشار اتمسفر تشکیل شده است مواد جامد را به داخل لوله مکش هدایت می کند.

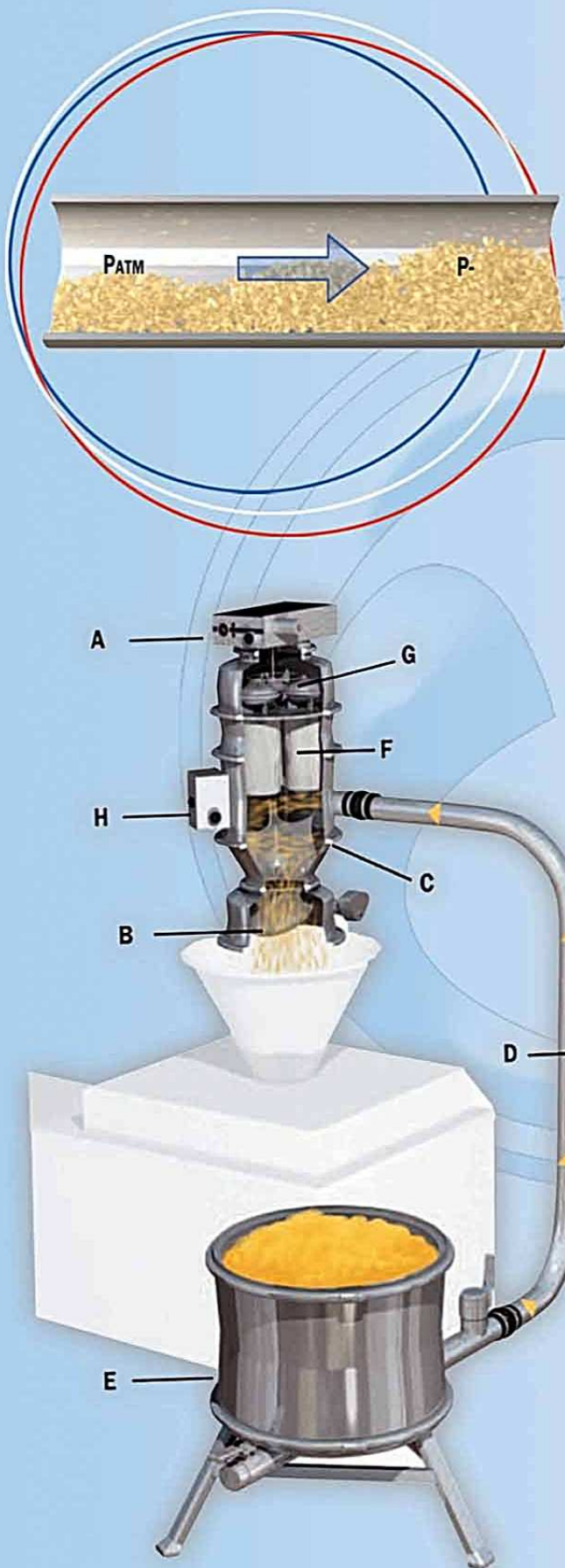
این مواد از نقطه تغذیه بوسیله یک لوله به یک محفظه منتقل می شوند و در این محفظه هوا و مواد باید از هم جدا شوند که در این محل فیلترهای خاصی هوا را قبل از اینکه وارد پمپ گردد، از مواد مورد انتقال جدا نموده و تمیز می کنند کل این عملیات توسط یک سیستم کنترل به صورت برنامه ریزی شده، کنترل می گردد.

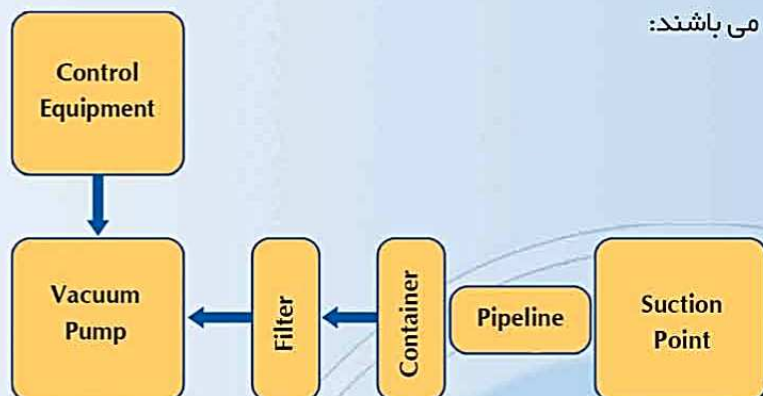
اجزا سیستم انتقال مواد :

(A) پمپ وکیوم	(E) مواد مورد انتقال
(B) شیر تخلیه	(F) سیستم فیلتراسیون
(C) محفظه ورودی هوا	(G) سیستم تمیز کاری فیلترها
(D) لوله کشی	(H) سیستم کنترل

شرح کامل مراحل انتقال نیوماتیکی مواد :

- ۱- ابتدا وکیوم مورد نیاز توسط پمپ وکیوم (A) تولید می شود.
- ۲- شیر تخلیه (B) در این هنگام بسته شده و میزان خلا، در محفظه (C) افزایش پیدا می کند و این اختلاف فشار موجب انتقال مواد به داخل لوله ها (D) می گردد.
- ۳- از نقطه ایستگاه تغذیه (E) مواد به داخل لوله منتقل می گردد و سپس در محفظه (C) مواد ذخیره می گردد.
- ۴- فیلترهای (F) گرد و غبار را جدا کرده و هوای پاک را به داخل پمپ وارد می کنند.
- ۵- در طی مدت مکش، هوای فشرده در داخل مخزن باد (G) پر می گردد.
- ۶- زمانی که مواد مورد انتقال در داخل محفظه پر شود، خلا، قطع شده، شیر تخلیه باز و مواد به پایین تخلیه می گردد. در همان زمان، باد با فشار زیاد آزاد شده و فیلترها را تمیز می کند.
- ۷- هنگامی که شیر خلا، باز شود، این فرآیند دوباره تکرار شده و این سیکل دوباره شروع می شود. در این سیستم مدت زمان ساکشن و تخلیه همواره توسط سیستم های نیوماتیکی و الکتریکی کنترل می گردند.





کلیه سیستمهای انتقال این شرکت مجهز به تجهیزات ذیل می باشند:

- ۱- پمپ وکیوم
- ۲- سیکلون اصلی
- ۳- فیلتراسیون و سیستم پالس جت تمیزکاری فیلترها
- ۴- شیرهای پروانه ای وکیوم، تخلیه وبارگیری
- ۵- سنسور مواد
- ۶- مخزن هوای فشرده
- ۷- تابلو کنترل وقابل برنامه ریزی

مشخصات فنی سیستم انتقال مواد شرکت خلاء آفرین پارس

رنج خلاء مورد نیاز (mbar)	حجم محفظه انبارش مواد (لیتر)	ظرفیت انتقال مواد بر اساس طول مسیر (Ton/h)				مدل	ردیف
		۳۰ متر	۲۰ متر	۱۰ متر	۵ متر		
۲۰۰-۷۵۰	۳/۸	-	۰/۲	۰/۴۵	۰/۹	۲۱۰۱	۱
۲۰۰-۷۵۰	۳/۸	-	۰/۲	۰/۴۵	۰/۹	۲۱۰۲	۲
۲۰۰-۷۵۰	۳/۸	۰/۳	۰/۴۵	۰/۹	۱/۸	۲۱۰۴	۳
۲۰۰-۷۵۰	۱۴	۰/۶	۱	۱/۸	۳/۶	۳۳۰۲	۴
۲۰۰-۷۵۰	۱۴	۰/۹	۱/۴	۲/۶	۵/۴	۳۳۰۴	۵
۲۰۰-۷۵۰	۱۴	۱/۲	۱/۸	۳/۶	۷/۲	۳۳۰۶	۶
۲۰۰-۷۵۰	۷۲/۳	۱/۲	۱/۸	۳/۶	۷/۲	۵۶۰۲	۷
۲۰۰-۷۵۰	۷۲/۳	۱/۸	۲/۷	۵/۴	۱۰/۸	۵۶۰۴	۸
۲۰۰-۷۵۰	۷۲/۳	۲/۴	۳/۵	۷	۱۴	۵۶۰۶	۹

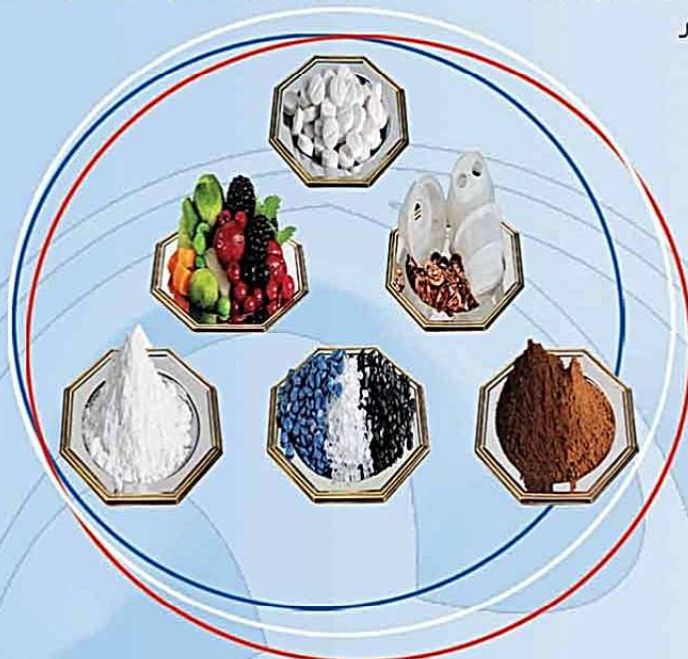
کانوایرهای وکیوم این شرکت می توانند پودر، ذرات، رنگ دانه ها، مواد گرانولی، قرص ها، کپسول ها و ذرات بسیار کوچک را از طریق جریان هوایی که از داخل لوله یا شلنگ مکیده می شود منتقل کنند، آنها به راحتی نصب شده و با عملکرد ساده ای عمل می کنند، حتی اگر نشستی در سیستم ایجاد شود، هیچ محصولی به محیط بیرونی نشت نمی کند و دلیل آن استفاده از مکانیزم خلاء می باشد.



مواد مورد انتقال :

کانوایرهای خلا، این شرکت مواد مختلف از چند میکرون تا چپیس پلاستیک را می توانند منتقل کنند، از سبکترین مواد 0.05 kg/m^3 تا مواد با دانسیته 10 را می توان با این روش منتقل نمود.

– قابلیت استفاده برای انواع مواد از قبیل پودر، رنگدانه ها، ذرات و مواد گرانولی کوچک به صورت روان، چسبنده، گیر شونده، قابلیت انتقال مواد سمی و شیمیایی و مضر



لیست برخی از مواد قابل انتقال صنایع

شیمیایی	دارویی	غذایی	رنگ ورزین	پودر فلزات
کلرین آلومینیوم	پودر اسکوربیک اسید	لوبیا	پودر رنگ ترئینی	پودر آلومینیوم
هیدروکسید آلومینیوم	سولفات باریم	قارچ	روکش پلاستیکی	پدر کبالت
بنتونیت	پودر سلولز	پودر پنیر	پودر رنگ	پودر آهن
کربنات کلسیم	گرانول ذغال	برنج	رزین اپوکسی	منیزیم
هیدروکسید کلسیم	سولفات کلسیم	شکلات	استیرون/اکریلات	پودر زینک
دیاتومیت	پودر سیر	دارچین	پودر تفلون	خاکستر پالادیم
خاکستر/دوده	منیزیم	کاکائو	دی اکسید تیتانیوم	پودر نقره
کک	پانکراتین	پودر نارگیل	پودر تونر	گرانول استیل
هیدروکسی آمونیوم	پودر پاراستامل	پودر تنباکو	نیترات سدیم	پودر فریت استراتیم
پودر آهن	بی کربنات پتاسیم	شکر کریستال	بی سولفیت سدیم	پودر تانتال
کاربید سیلیکون	بی کربنات سدیم	پودر میوه	دی اکسید تیتانیوم	پودر تنگستن
دی اکسید سیلیسیم	سیترات سدیم (خشک + مرطوب)	دکستروز چای	زئولیت	سیمان
پودر سیلیکون	سوربیت	نشاسته	پودر رختشویی	پودر زینک
کربنات سدیم	داروهای گیاهی	گرانول و پودر ژله	خاکستر/دوده	سنگ ریزه

توانایی ما تنها انتقال ریزترین ذرات شما به دورترین نقاط می باشد، کافیت فقط با ما تماس بگیرید!

توجه: در صورتی که مواد مورد انتقال بیش از یک مورد می باشد، لطفاً برای هریک از مواد فرم جداگانه تکمیل شود.

مشخصات فنی مواد جهت انتقال :

نام و فرمول شیمیایی مواد مورد انتقال:

اندازه مواد: (بزرگترین ذره) mm

دانشیته هر ذره از مواد: Kg/m³

(کوچکترین ذره) mm

دانشیته حجمی مواد: Kg/m³

توجه: جهت تکمیل اطلاعات زیر، لطفاً دورترین مسیر انتقال در نظر گرفته شود. لطفاً طرح شماتیکی از سایت و موقعیت انتقال مواد به همراه فرم را ارسال فرمایید.

مشخصات فیزیکی و هندسه سیستم انتقال مواد:

ابتدا روش انتقال مواد را مشخص فرمایید:

۱- انتقال به روش فشار

۲- انتقال بروش وکیوم

ظرفیت انتقال مواد (کیلوگرم بر ساعت):

طول کل مسیر انتقال (متر):

حداکثر ارتفاع انتقال مواد (متر):

تعداد زانوئی در میسر انتقال:

قطر خطوط لوله کشی (میلیمتر):

افت فشارهای پیشنهادی (مانند فیلترها و غیره):

حداکثر آستانه تحمل دما برای مواد مورد انتقال در تماس با هوا (درجه سانتیگراد):

توضیحات و طرح شماتیک سایت جهت انتقال مواد:

نام شرکت:

نام مسئول فنی شرکت:

آدرس محل نصب:

تلفن:

فکس:

نام تکمیل کننده پرسشنامه:

امضاء و تاریخ تکمیل: