

شرکت دانش بنیان
مخزن فولاد رافع

داناو سامان

General Catalog 2018

Makhzan Foolad Rafe Co.

Designer & Manufacturer of Boilers (Steam, Hot Water, Hot Oil), Heat Exchangers, Pressurized Vessels and Ancillary Equipment

داناو صنعت



فصل ۵

مبدل حرارتی / Heat Exchanger



منبع کوئلی مسی / Domestic Hot Water Tank

منابع کوئل دار با در نظر گرفتن کلیه پارامترهای مهندسی و استانداردها، جهت تهیه آب گرم مصرفی طراحی شده‌اند. تولیدات در اندازه و دبی‌های مختلف، جوابگوی اغلب نیازها در زمینه‌های مختلف می‌باشد. نصب و راه‌اندازی دستگاه ساده بوده و در صورت درخواست با شیرآلات مورد نیاز به صورت کامل عرضه می‌گردد. این منابع دارای ترکیبی از دوام و طرح اختصاصی دایو صنعت بوده و جهت استفاده در مراکز علمی، هتل‌ها، بیمارستان‌ها، مجتمع‌های مسکونی، تجاری و اداری، مؤسسات و مراکز مختلف صنعتی بسیار مقرون به صرفه می‌باشد.

✓ مزایا و مشخصات فنی

- منابع کوئل دار به صورت استوانه‌ای عمودی یا افقی بوده و بر اساس استاندارد ASME جهت فشار کار 5 bar, 6 bar, 8 bar, 10 bar و 15 bar ساخته می‌شود.
- ظرفیت مخزن اصلی به وسیله عدسی‌های لبه‌دار از جنس A 516 G 70 و DIN 17155 - 17 MN 4 پرس و مونتاژ می‌شود.
- هر دستگاه دارای دریچه آدرو (منهول) می‌باشد.
- کوئل مسی مورد استفاده در منابع مذکور بر اساس آخرین استانداردهای ASME و BS می‌باشد.
- بوشن‌های لازم جهت خروجی آب گرم، ورودی آب، ترموکوبل شیر ترموستات، تخلیه، ترمومتر، شیر اطمینان و فشارسنج روی دستگاه نصب شده است.
- حداقل دو لایه اپاکسی مخصوص در داخل منابع و همچنین زینک‌ریچ در پوشش بیرونی (درز جوش) منابع استفاده می‌شود.
- هر دستگاه دارای پایه مناسب از فولاد EN 10025 - S 235 JR می‌باشد.
- مخزن اصلی با فشار معادل 1.5 برابر فشار کاری، تست می‌گردد.
- کوئل‌ها با استفاده از لوله‌های مسی به ضخامت‌های 0.7 mm, 0.9 mm, 1.25 mm و به قطرهای 7/8" و 3/4" ساخته می‌شوند.
- عدسی کوئل مسی از جنس چدن می‌باشد.
- صفحه تیوب پلیت و غلاف کوئل مسی از جنس فولاد مناسب مخازن تحت فشار ساخته می‌شوند.
- فشار طراحی و تست جهت کوئل‌های تا قطر 8" به ترتیب 300 Lb/inch² و 150 Lb/inch² و برای کوئل‌های به قطر 10 - 14" به ترتیب 250 Lb/inch² و 125 Lb/inch² می‌باشد.
- درجه حرارت طراحی کوئل‌ها 350 °F می‌باشد.
- جوشکاری قسمت‌های تحت فشار به روش SAW (زیر پودری) و به صورت اتوماتیک انجام می‌شود که بالاترین کیفیت جوش و یکپارچگی را فراهم می‌کند.
- الکترودهای مصرفی برای جوش‌های نفوذی و تکمیلی از نوع 7010 و 7018 می‌باشد، که مطابق با WPS و PQR مورد مصرف قرار می‌گیرد.

Coiled storages are designed to provide hot water based on all of engineering parameters and standards. Products with different capacities and variable flow rate can be applied in different fields. The installation of this system is easy and can be offered by all of accessories and valves according to the customer order. This system has a good durability and special design of Daboo-Sanat for different applications like science centers, hotels, hospitals, residential regions, commercial and office buildings and industrial regions.

✓ Features

- Coiled tanks are cylindrical, vertical or horizontal based on ASME standard and can work at operating pressure of 5, 6, 8, 10, and 15 bar.
- The sides of main storage are pressed by flange lens
- Each device has a manhole
- Copper coil is based on the last standards of ASME and BS
- Sockets required for discharging hot water, internal water, thermocouple, thermostat valve, discharge, thermometer, relief valve, safety valve and manometer are set on this device
- At least two layers of special epoxy are used for the inner cover of the tanks and oil painting is used for the outer cover (seam welding) of tanks
- Each device has appropriate steel pillar/leg EN 10025 - S 235 Type
- The main tank is tested at pressure of 1.5 times higher than operation pressure
- Coils are constructed by copper pipes with 7/8 and 3/4 inch diameter
- Lens of copper coil is cast iron
- Pilot tube page and the coil shell is constructed by steel which is appropriate for pressurized tanks
- The designed and test pressure for coils until 8 inch diameter are 300 and 150 lb/inch², respectively and for coils with 10 - 14 inch diameter are 250 and 125 lb/inch², respectively
- The operation temperature of coils is 350 °F

- Welding of pressurized regions is SAW approach and full automatic which provides the highest quality of welding and integrity
- Electrodes used for penetrating and supplement welding are 7010 and 7018 type in accordance with WPS and PQR standard

Specifications of Copper Heat Exchanger

Model	Outlet lit	Height H cm	Diameter D cm	Thermal Surface ft ²	Thickness Body mm	Manhole	Thickness Cap mm	Operation Pressure bar
DS-HE-CC-44	400	100	65	12	3	-	4	5
DS-HE-CC-45	400	100	65	12	4	-	5	6
DS-HE-CC-54	500	120	70	15	3	-	4	5
DS-HE-CC-55	500	120	70	15	4	-	5	6
DS-HE-CC-64	600	150	70	18	4	-	4	5
DS-HE-CC-65	600	150	70	18	5	-	5	6
DS-HE-CC-84	800	150	82	23	4	-	4	5
DS-HE-CC-85	800	150	82	23	4	-	5	6
DS-HE-CC-105	1000	150	92	27	4	-	5	5
DS-HE-CC-106	1000	150	92	27	5	-	6	6
DS-HE-CC-125	1200	150	98	29	4	Yes	5	5
DS-HE-CC-126	1200	150	98	29	5	Yes	6	6
DS-HE-CC-155	1500	150	112	38	4	Yes	5	5
DS-HE-CC-156	1500	150	112	38	5	Yes	6	6
DS-HE-CC-206	2000	200	112	61	5	Yes	6	5
DS-HE-CC-208	2000	200	112	61	6	Yes	8	6
DS-HE-CC-256	2500	200	126	72	5	Yes	6	5
DS-HE-CC-258	2500	200	126	72	6	Yes	8	6
DS-HE-CC-308	3000	200	140	83	5	Yes	6	5
DS-HE-CC-310	3000	200	140	83	6	Yes	8	6
DS-HE-CC-408	4000	250	145	92	6	Yes	8	5
DS-HE-CC-410	4000	250	145	92	8	Yes	10	6
DS-HE-CC-510	5000	300	145	110	6	Yes	8	5
DS-HE-CC-512	5000	300	145	110	8	Yes	10	6
DS-HE-CC-610	6000	300	160	120	8	Yes	10	5
DS-HE-CC-612	6000	300	160	120	10	Yes	12	6

دایو صنعت بر اساس تحقیقات واحد تحقیق و توسعه، در جهت افزایش راندمان محصولات خود و تغییر استانداردها می تواند بدون اطلاع قبلی نسبت به تغییر مشخصات فنی و ابعادی فوق الذکر اقدام نماید.

Daboo Sanat can change technical and dimension specifications based on Research and Development Department aim to increase efficiency of products or changes in the standards.



Makhzan Foolad Rafe Co. (Daboo Sanat)

First Phase: Laleh St., Shohada (Tashbandan) Ind. Zone, Mahmood Abad - Mazandaran - Iran. Tel: +98 11 4436

Second Phase: 1st Laleh St., 1st Phase, Imamzadeh Abdollah Ind. Zone, Amol - Mazandaran - Iran.

Tehran Office: # 9, No. 2, Tohidi Allay, Tehran Vila, Sattar Khan Ave., Tehran - Iran. Tel: +98 21 66551068, Fax: +98 21 66509227

www.daboosanat.com
info@daboosanat.com



گواهینامه محصول از اتحادیه اروپا
Conformity European Certificate



عضو پارک علم و فناوری مازندران
Board Member of Mazandaran Science Park



گواهی تأییدیه از شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران
Iran Standard & Quality Inspection Co. Certificate



مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران
National Accreditation Center of Iran



علامت استاندارد ایران
Institute of Standards & Industrial Research of Iran (ISIRI)



گواهی مدیریت کیفیت ISO 9001: 2008 از شرکت TUV-NORD
ISO 9001: 2008 Certificate from TUV-NORD



عضو انجمن صنعت تأسیسات
Board Member of Iranian Syndicate of Heating, Refrigeration and Air-Conditioning Industries



گواهینامه حمایت از مصرف‌کننده
National Association of Consumer Rights



عضو انجمن جوشکاری و آزمایش‌های غیر مخرب ایران
Board Member of Iranian Institute of Welding and Non Destructive Testing



عضو انجمن مدیریت سبز ایران
Board Member of Iranian Society for Green Management



عضو وندور لیست شرکت ملی نفت ایران
Member of National Iranian Oil Company Vendor List

شرکت مخزن فولاد رافع (دابو صنعت)

کارخانه فاز اول (دفتر مرکزی): مازندران، محمود آباد، شهرک صنعتی شهدا (تشیندان)، خیابان لاله
تلفن: ۴۴۳۶ (۰۱۱)
کارخانه فاز دوم: مازندران، آمل، شهرک صنعتی امامزاده عبدالله، فاز یک، خیابان لاله ۱

دفتر تهران: خیابان ستارخان، سه راه تهران ویلا، خیابان توحیدی
شماره ۲، واحد ۹ تلفن: ۶۶۵۵۱۰۶۸، ۶۶۵۲۶۷۷۲، ۶۶۵۰۹۲۲۷ فکس: ۶۶۵۰۹۲۲۷