

شرکت دانش بنیان
مخزن فولاد رافع

داناو سامان

General Catalog 2018

Makhzan Foolad Rafe Co.

Designer & Manufacturer of Boilers (Steam, Hot Water, Hot Oil), Heat Exchangers, Pressurized Vessels and Ancillary Equipment

داناو صنعت

A detailed close-up photograph of industrial machinery, likely a large pump or turbine. The image shows various metal components, including a circular flange with several bolts, a textured metal surface, and a large, dark, curved blade or vane. A bright light source creates a starburst effect on one of the bolts. A green banner with white text is positioned in the lower-left corner.

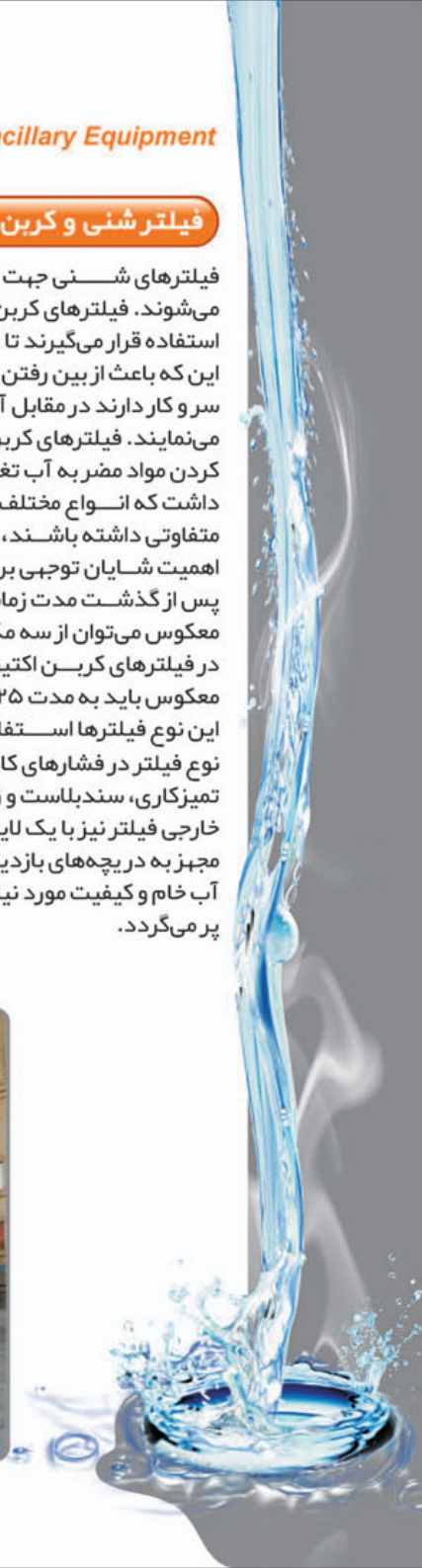
فصل ٦

تجهيزات وابسته / Ancillary Equipment

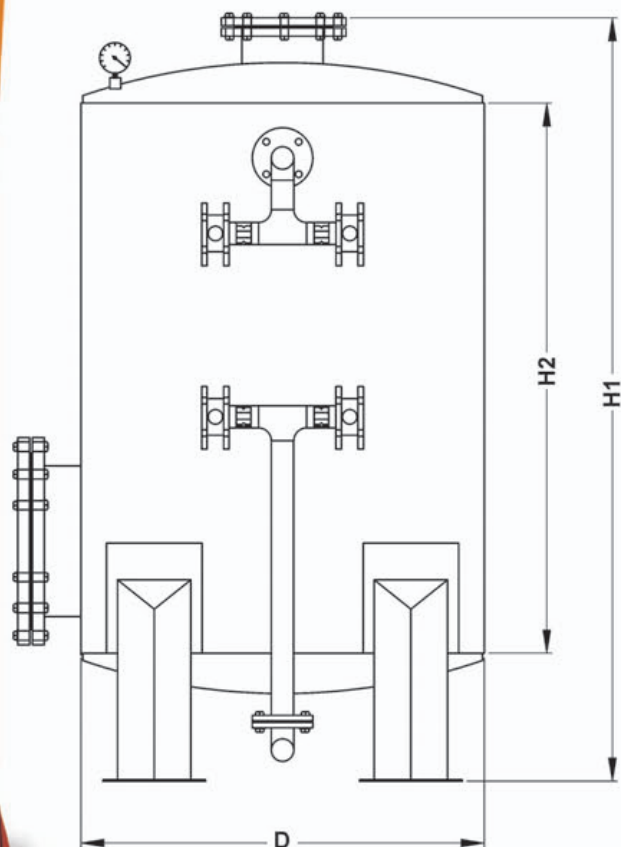


فیلتر شنی و کربن اکتیو / Gravel and Activated Carbon Filter

فیلترهای شنی جهت حذف ذرات معلق تا قطر $50 \mu m$ و کاهش کدورت آب، به کار گرفته می‌شوند. فیلترهای کربن فعال معمولاً برای حذف مواد آلی و یا استخراج کلر آزاد از آب مورد استفاده قرار می‌گیرند تا آن را برای تغذیه سیستم مناسب سازند. این نوع از فیلترها علاوه بر این که باعث از بین رفتن طعم، رنگ و بوی آب می‌شوند از واحدها و ابزارهایی که با آب تغذیه سر و کار دارند در مقابل آسیب‌های احتمالی ناشی از اکسیداسیون و رسوب مواد آلی محافظت می‌نمایند. فیلترهای کربن اکتیو به خاطر ماهیت چند کاره بودنشان و همچنین عدم اضافه کردن مواد مضر به آب تغذیه، یک تکنیک بسیار مطلوب برای تصفیه آب می‌باشند. باید توجه داشت که انواع مختلف فیلترهای کربن اکتیو ممکن است خصوصیات فیزیکی و شیمیایی متفاوتی داشته باشند، به همین خاطر انتخاب فیلتر درست و مناسب برای کاربری مورد نظر، از اهمیت شایان توجهی برخوردار است. با توجه به میزان مواد موجود در آب تغذیه، این فیلترها پس از گذشت مدت زمانی اشباع شده و نیاز به شستشوی معکوس دارند. جهت شستشوی معکوس می‌توان از سه مکانیزم دستی، نیمه اتوماتیک و تمام اتوماتیک استفاده نمود. در فیلترهای کربن اکتیو زمان احیا یک تا شش ماه می‌باشد. این فیلترها پس از شستشوی معکوس باید به مدت ۲۵ دقیقه با بخار فشار پایین شسته شوند. در صورتی که برای مدتی از این نوع فیلترها استفاده نشده باشد باید آنها را با آب کلردار مورد شستشو قرار داد. این دو نوع فیلتر در فشارهای کاری 6 bar و 10 bar طراحی و ساخته می‌شود که بدنه اصلی آن پس از تمیزکاری، سندبلاست و زنگ‌زدایی با سه لایه زینک‌ریچ و اپاکسی پوشانده می‌شود. سطح خارجی فیلتر نیز با یک لایه ضد زنگ و دو لایه رنگ روغنی مناسب پوشیده می‌شود. هر دستگاه مجهز به دریچه‌های بازدید پایین و بالا، فشارسنج و شیر تخلیه هوا می‌باشد. بسته به شرایط آب خام و کیفیت مورد نیاز، بستر صافی از چند لایه سنگ سیلیس دانه بندی شده آنتراسیت پر می‌گردد.



Sand filters are utilized to remove suspended particles until 50 μm diameters in water. Active carbon filters are usually used to remove organic materials and extract free chlorine from water in order to improve it for feeding system. These kinds of filters not only cause to remove taste, color, and odor from water but also protect units and devices, which work with feed water, against the likely damage of organic deposits oxidation. Carbon filters are very useful devices to treat water because of being multi-purpose and not using additional harmful materials.



The different kinds of active carbon filters have different chemical and physical characteristics so the choice of appropriate filter for a particular application is very important. According to the deposit concentration in water, these filters will be saturated after a while so they need back washing. For back washing, three different mechanisms include manual, semiautomatic and automatic can be used. The revival time in active carbon is one to six months. These filters need to be washed by low-pressure steam about 25 minutes after back washing. In case of not being used for a long time, they should be washed by chlorinated water. These filters are designed at operating pressure between 6 and 10 bar. Their main body is covered with zinc-rich and epoxy after cleaning and sandblasting. The exterior surface of the filter is covered with a stainless layer and two oil painting layers. Each system is equipped by up and down inspection valves, manometer and, air discharge valve. Depending on feed water and the quality required, filter bed is filled with multilayer granulated Anthracite silica stone.

Specifications of Pressure Gravel and Activated Carbon Filter

Model	Capacity m^3/hr	Diameter D mm	Inlet-Outlet Nozzle inch	Height		Filtration Speed Capacity			Required Silica kg	Washing Flow Rate gpm
				H1 cm	H2 cm	6gpm/ ft^2	7gpm/ ft^2	8gpm/ ft^2		
DS-FI-SG-3	3	600	1 1/4	165	110	19	22	25	350	35
DS-FI-SG-5	5	800	1 1/2	165	110	34	33	45	450	58
DS-FI-SG-7	7	1000	1 1/2	170	120	44	60	70	1000	85
DS-FI-SG-10	10	1100	2	175	125	50	70	82	1300	110
DS-FI-SG-15	15	1250	2 1/2	185	150	85	90	115	2000	140
DS-FI-SG-20	20	1500	3	230	150	120	140	160	3000	150
DS-FI-SG-30	30	1750	4	230	150	170	190	220	4000	265
DS-FI-SG-40	40	2000	4	230	150	215	250	290	5300	335
DS-FI-SG-50	50	2250	5	230	150	270	290	370	6700	430
DS-FI-SG-60	60	2500	5	230	150	325	370	450	8300	535
DS-FI-SG-70	70	2750	6	280	150	400	465	550	10000	650
DS-FI-SG-90	90	3000	6	280	150	475	560	650	12000	780

دابیو صنعت بر اساس تحقیقات واحد تحقیق و توسعه، در جهت افزایش راندمان محصولات خود و تغییر استانداردها می تواند بدون اطلاع قبلی نسبت به تغییر مشخصات فنی و ابعادی فوق الذکر اقدام نماید.

Daboo Sanat can change technical and dimension specifications based on Research and Development Department aim to increase efficiency of products or changes in the standards.



Makhzan Foolad Rafe Co. (Daboo Sanat)

First Phase: Laleh St., Shohada (Tashbandan) Ind. Zone, Mahmood Abad - Mazandaran - Iran. Tel: +98 11 4436

Second Phase: 1st Laleh St., 1st Phase, Imamzadeh Abdollah Ind. Zone, Amol - Mazandaran - Iran.

Tehran Office: # 9, No. 2, Tohidi Allay, Tehran Vila, Sattar Khan Ave., Tehran - Iran. Tel: +98 21 66551068, Fax: +98 21 66509227

www.daboosanat.com
info@daboosanat.com



گواهینامه محصول از اتحادیه اروپا
Conformity European Certificate



عضو پارک علم و فناوری مازندران
Board Member of Mazandaran Science Park



گواهی تأییدیه از شرکت بازرسی کیفیت و استاندارد ایران
Iran Standard & Quality Inspection Co. Certificate



مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران
National Accreditation Center of Iran



علامت استاندارد ایران
Institute of Standards & Industrial Research of Iran (ISIRI)



گواهی مدیریت کیفیت ISO 9001: 2008 از شرکت TUV-NORD
ISO 9001: 2008 Certificate from TUV-NORD



عضو انجمن صنعت تأسیسات
Board Member of Iranian Syndicate of Heating, Refrigeration and Air-Conditioning Industries



گواهینامه حمایت از مصرف‌کننده
National Association of Consumer Rights



عضو انجمن جوشکاری و آزمایش‌های غیر مخرب ایران
Board Member of Iranian Institute of Welding and Non Destructive Testing



عضو انجمن مدیریت سبز ایران
Board Member of Iranian Society for Green Management



عضو وندور لیست شرکت ملی نفت ایران
Member of National Iranian Oil Company Vendor List

شرکت مخزن فولاد رافع (دابو صنعت)

کارخانه فاز اول (دفتر مرکزی): مازندران، محمود آباد، شهرک صنعتی شهدا (تشیندان)، خیابان لاله
تلفن: ۴۴۳۶ (۰۱۱)
کارخانه فاز دوم: مازندران، آمل، شهرک صنعتی امامزاده عبدالله، فاز یک، خیابان لاله ۱

دفتر تهران: خیابان ستارخان، سه راه تهران ویلا، خیابان توحیدی
شماره ۲، واحد ۹ تلفن: ۶۶۵۵۱۰۶۸، ۶۶۵۲۶۷۷۲، فکس: ۶۶۵۰۹۲۲۷